

← Pagina precedente

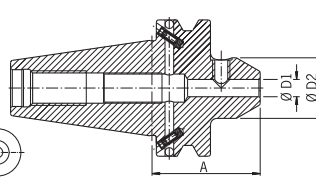
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450412	294,00	12	18	75	80	200	standard
C650450416	294,00	16	24	75	80	200	standard
C650450503	308,00	3	6	-	80	200	extra sottile
C650450504	308,00	4	7	-	80	200	extra sottile
C650450505	308,00	5	8	-	80	200	extra sottile

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	T (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650450506	294,00	6	9	-	80	200	extra sottile
C650450508	294,00	8	11	-	80	200	extra sottile
C650450510	294,00	10	13	68	80	200	extra sottile
C650450512	294,00	12	15	75	80	200	extra sottile



Mandrino Weldon MAS BT 40 ADB

Mandrino JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB** per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB, disponibile in versione extracorta, corta, lunga e extralunga. Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**.
Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Forma AD/B

JIS MAS-BT

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C655051016	111,00	16*	48	35	extracorto
C655051018	111,00	18*	50	35	extracorto
C655051020	111,00	20*	52	35	extracorto
C655051025	111,00	25*	59	60	extracorto
C655051032	114,00	32*	59	65	extracorto
C655050006	91,00	6	25	50	corto
C655050008	91,00	8	28	50	corto
C655050010	91,00	10	35	63	corto
C655050012	91,00	12	42	63	corto
C655050014	91,00	14	44	63	corto
C655050016	91,00	16	48	63	corto
C655050018	101,00	18	50	63	corto
C655050020	101,00	20	52	63	corto
C655050025	130,00	25	59	90	corto
C655050032	137,00	32	72	100	corto

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C655050106	102,00	6	25	100	lungo
C655050108	102,00	8	28	100	lungo
C655050110	102,00	10	35	100	lungo
C655050112	102,00	12	42	100	lungo
C655050116	111,00	16	48	100	lungo
C655050120	111,00	20	52	100	lungo
C655050206	146,00	6	25	160	extralungo
C655050208	140,00	8	28	160	extralungo
C655050210	140,00	10	35	160	extralungo
C655050212	140,00	12	42	160	extralungo
C655050216	140,00	16	48	160	extralungo
C655050220	140,00	20	52	160	extralungo
C655050225	184,00	25	59	160	extralungo
C655050232	198,00	32	72	160	extralungo

*Forma A/D.



Mandrino portapinza HG MAS BT 40 ADB

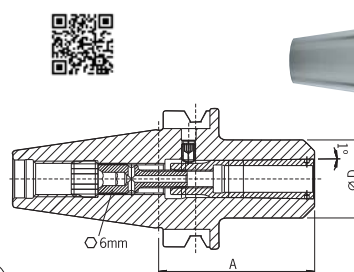
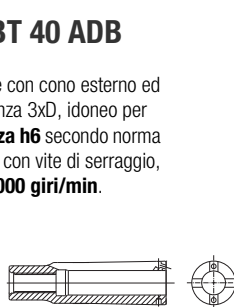
Mandrino portapinza HG JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB**, esecuzione con cono esterno ed interno rettificati, precisione di rotazione concentrica <0,003 con sporgenza 3xD, idoneo per l'utilizzo di utensili a **codolo cilindrico in HSS e Metallo Duro tolleranza h6** secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB; disponibile in versione corta e lunga. Fornito con vite di serraggio, la pinza speciale HG non è compresa. **Bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.

La forza di serraggio dei mandrini portapinza HG è 15±20 Nm.

Consigliabile l'uso della pasta cod. C706300010.

Su richiesta si possono eseguire fori di raffreddamento Cool-Jet, a partire dal diametro 6 mm nella pinza.

Per pinze con diametro inferiore a 6 mm il lubrificante arriva all'utensile attraverso due scanalature già esistenti nelle pinze.



Forma AD/B

JIS MAS-BT



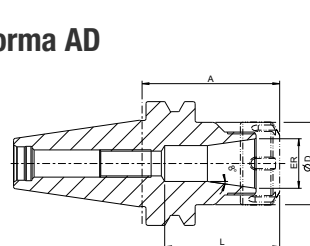
Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C655350010	154,00	01	30	2-3-4-5-6-8	65	corto
C655350020	154,00	02	35	10-12-14	70	corto
C655350030	154,00	03	48	16-18-20	75	corto

Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C655350110	172,00	01	30	2-3-4-5-6-8	100	lungo
C655350120	172,00	02	35	10-12-14	100	lungo
C655350130	172,00	03	48	16-18-20	100	lungo



Mandrino portapinza ER MAS BT 40 BASIC forma AD

Mandrino portapinza ER, JIS B 6339 MAS BT 40 **BASIC forma AD**, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura G 2.5 25.000 giri/min o U<1 gmm**.



Forma AD

JIS MAS-BT

Codice	€	Pinza ER	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654350016	61,00	16	28	0,5-10	*	70	corto
C654350025	61,00	25	42	1-16	58,5	70	corto

Codice	€	Pinza ER	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654350032	65,00	32	50	1,5-20	65,5	70	corto

*Con foro passante.