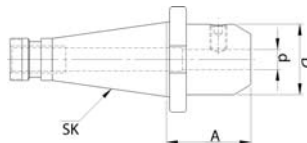




### Mandrino portafrese weldon DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafrese weldon, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, con secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm, tolleranza alesaggio H5 indurito 58 ± 2 HRC.

**Applicazione:** per il montaggio di utensili con gambo cilindrico e piano di guida laterale secondo DIN 1835-B e DIN 6535 HB, dal ø 25 mm con due grani di serraggio.



Forma A

DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	D (mm)
C650934006	36,80	6	50	25
C650934008	35,30	8	50	28
C650934010	35,30	10	50	35
C650934012	35,30	12	50	42
C650934014	35,30	14	50	44

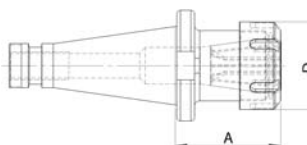
Codice	€	d (mm)	A (mm)	D (mm)
C650934016	35,30	16	63	48
C650934018	35,30	18	63	50
C650934020	35,30	20	63	52
C650934025	38,30	25	80	65
C650934032	41,00	32	80	72



### Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 40

Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 40 **forma A**, in acciaio legato, con un carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, con secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con gambo cilindrico su pinze DIN 6499 (ER).

**Fornito con ghiera di serraggio.**



Forma A

DIN 2080

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650944016	45,40	1-10	16	50	32
C650944025	45,40	1-16	25	50	42

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650944032	47,50	2-20	32	50	50
C650944040	51,80	3-26	40	80	63

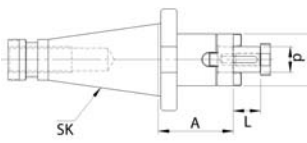


### Mandrino portafresa combinato DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafresa con trascinamento combinato, DIN 2080 ISO 40, in acciaio forgiato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di 0,8 mm, con secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,4 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con trascinamento longitudinale e a chiavetta.

**Fornito con vite di serraggio della fresa, anello di trascinamento e chiavetta.**



Forma A

DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650964016	45,30	16	52	17	32
C650964022	45,30	22	52	19	40
C650964027	46,30	27	52	21	48

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650964032	50,50	32	52	24	58
C650964040	56,20	40	52	27	70

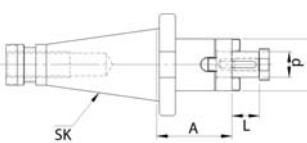


### Mandrino portafrese fisso DIN 2080 ISO 40

Mandrino portafrese con trascinamento fisso, DIN 2080 ISO 40, in acciaio forgiato con carico di rottura del nucleo di circa 800 N/mm<sup>2</sup> e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, con secondo DIN 254, finitura di tutte le superfici funzionali, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di frese con scanalatura trasversale.

**Fornito con vite di serraggio della fresa.**



Forma A

DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650974022	48,50	22	30	19	48
C650974027	50,60	27	30	21	58

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650974032	54,70	32	30	24	78
C650974040	59,00	40	30	27	88