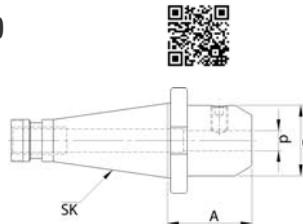




Mandrino portafrese weldon DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafrese weldon, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm, tolleranza alesaggio H5 indurito 58 ± 2 HRC.

Applicazione: per il montaggio di utensili con gambo cilindrico e piano di guida laterale secondo DIN 1835-B e DIN 6535 HB, dal ø 25 mm con due grani di serraggio.



Forma A
DIN 2080

Codice	€	d1 (mm)	A (mm)	D (mm)
C650935006	54,80	6	63	25
C650935008	54,80	8	63	28
C650935010	54,80	10	63	35
C650935012	54,80	12	63	42
C650935014	54,80	14	63	44

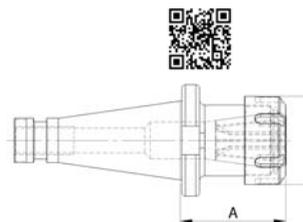
Codice	€	d1 (mm)	A (mm)	D (mm)
C650935016	54,80	16	63	48
C650935018	54,80	18	63	50
C650935020	54,80	20	63	52
C650935025	59,00	25	80	65
C650935032	65,30	32	80	72



Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 50

Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 50 **forma A**, in acciaio legato, con un carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con gambo cilindrico su pinze DIN 6499 (ER).

Fornito con ghiera di serraggio.



Forma A
DIN 2080

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650945032	75,60	2-20	32	63	50

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650945040	77,80	3-26	40	63	63

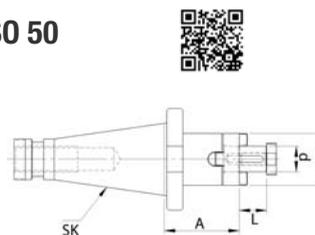


Mandrino portafresa combinato DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafresa con trascinamento combinato, DIN 2080 ISO 50, in acciaio forgiato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di 0,8 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,4 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con trascinamento longitudinale e a chivetta.

Fornito con vite di serraggio della fresa, anello di trascinamento e chivetta.



Forma A
DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650965016	60,50	16	55	17	32
C650965022	60,50	22	55	19	40
C650965027	64,80	27	55	21	48

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650965032	69,10	32	55	24	58
C650965040	73,50	40	55	27	70

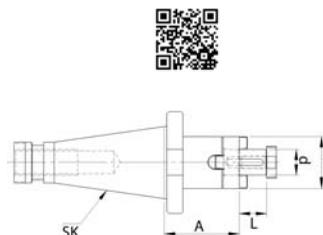


Mandrino portafrese fisso DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafrese con trascinamento fisso, DIN 2080 ISO 50, in acciaio forgiato con carico di rottura del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono secondo DIN 254, finitura di tutte le superfici funzionali, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra <0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di fresa con scanalatura trasversale.

Fornito con vite di serraggio della fresa.



Forma A
DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975022	63,20	22	35	19	48
C650975027	65,30	27	35	21	58

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975032	69,50	32	40	24	78
C650975040	73,70	40	33	27	88