



## Teste ad angolo

### Caratteristiche

Tutte le teste ad angolo standard sono in acciaio ricavate dal pieno per fresatura a pareti sottili, minimo ingombro e minor peso.

Hanno il corpo trattato con nipro, trattamento anticorrosione, che garantisce alta protezione contro la ruggine, lubrorefrigeranti aggressivi e acidi.

### Componenti

Tutte le teste montano cuscinetti di precisione oppure conici nelle versioni per grandi asportazioni.

Si utilizzano solo cinematismi trattati termicamente e coppie coniche Gleason con dentatura rettificata.

Lubrificazione con grasso long-life.



### Teste ad angolo STANDARD

**Fornibili con attacchi:** DIN 69871 – MAS BT – HSK  
CAPTO – KM – DIN 2080

**Per diametro punta:** da 1 a 26

**Per maschi:** da M3 a M24

**Giri/minuto:** da 2.500 a 10.000

### Teste ad angolo SPECIALI

Si possono progettare e costruire teste ad angolo per rispondere a esigenze applicative legate alle più svariate attività di produzione.



### Teste multiple ad assi variabili

L'ultima generazione, la serie VH, racchiude gli elementi di tecnologia e know how delle teste multiple ad interassi fissi. Si tratta di strumenti ad alta prestazione che consentono agli utilizzatori l'impiego ottimale di tutte le più avanzate tecnologie applicate agli utensili.

La serie VH rappresenta una serie completamente diversa, sia sotto il profilo tecnologico che estetico: un prodotto per il quale anche la ricerca ergonomica è stata assolutamente meticolosa.

