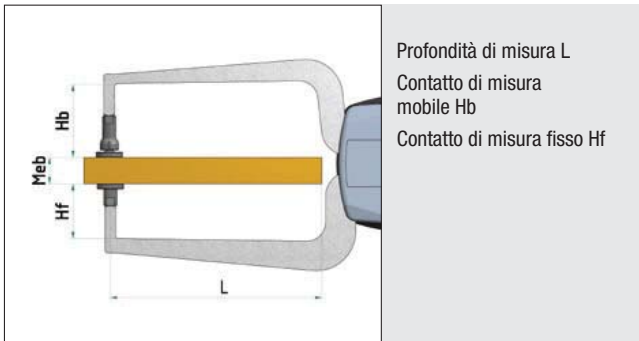
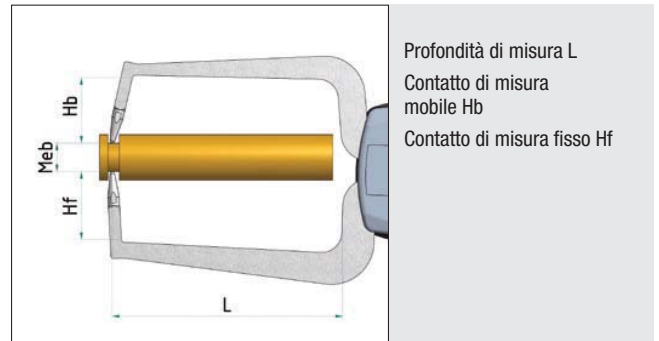


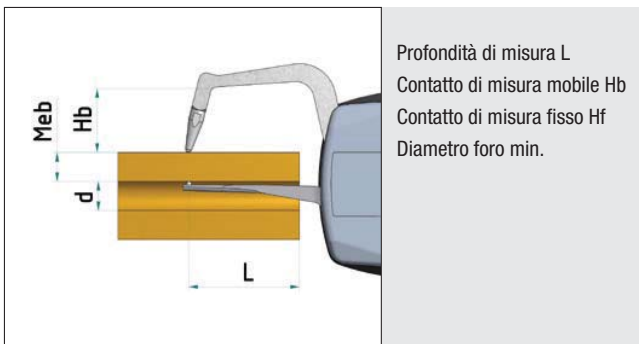
## Modalità di lettura



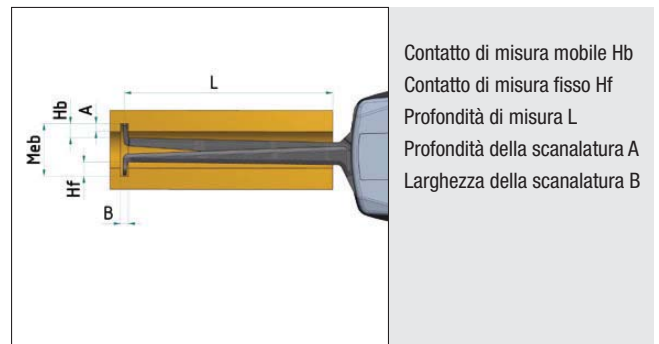
Profondità di misura L  
Contatto di misura mobile Hb  
Contatto di misura fisso Hf



Profondità di misura L  
Contatto di misura mobile Hb  
Contatto di misura fisso Hf



Profondità di misura L  
Contatto di misura mobile Hb  
Contatto di misura fisso Hf  
Diametro foro min.



Contatto di misura mobile Hb  
Contatto di misura fisso Hf  
Profondità di misura L  
Profondità della scanalatura A  
Larghezza della scanalatura B

## TERMINOLOGIA

### Terminologia

è compresa nei rispettivi rapporti di prova dimensionali vedi norma DIN 2257 parte 1 e parte 2, nonché VIM (dizionario Internazionale della Metrologia).

### Basi

La prova segue solo in parte i processi della norma tedesca DIN 878 per comparatori e le istruzioni di prova per misuratori rapidi VDI/VDE/DSQ 2618. Gli apparecchi sono considerati strumenti con misurazione "assoluta" con punto zero aggiustabile.

### Campo d'indicazione Azb

Il campo di indicazione Azb è il campo tra il valore indicato minimo e quello massimo.

### Campo di misura Meb

Il campo di misura è il campo di valori della grandezza misurabile in cui i limiti di errore predisposti o accordati non vengono superati.

### Differenza di misura Mes

La differenza di misura è la differenza tra il valore iniziale e quello finale del campo di misura.

### Valore di graduazione Skw

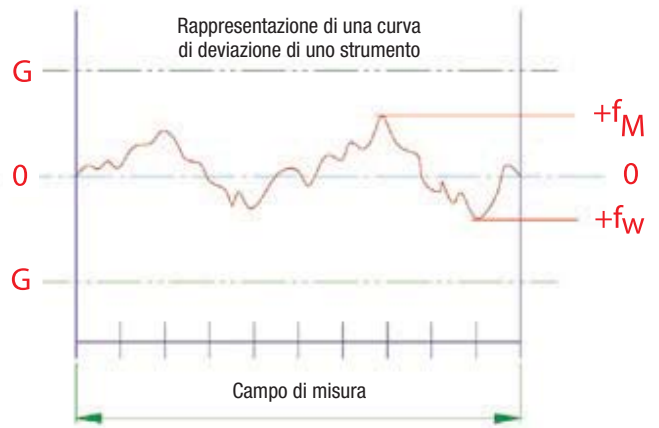
Il valore di graduazione è il cambiamento del valore della grandezza misurabile che causa una variazione della indicazione di un grado della scala. Il valore di graduazione è indicato nella unità della grandezza misurabile.

### Deviazione nel campo di misura fM

La deviazione nel campo di misura fM è la distanza di ordinate del punto più basso o più alto nel diagramma di deviazione con il braccio mobile dello strumento in chiusura. I limiti di errore G per fM sono simmetrici alla linea zero.

### Precisione di ripetizione fW

La precisione di ripetizione fW è un parametro per oscillazioni del valore misurato in "n" misure della stessa grandezza, misurabile all'interno della differenza di misura con la stessa direzione di movimento del braccio compasso mobile (di solito n=5). Il limite di errore fw è denominato limite di ripetizione.



La curva di deviazione specifica di ogni strumento è compresa nei rispettivi rapporti di prova.

### Forza di misura Fmin-Fmax

La forza di misura Fmax o Fmin si determina sempre con la direzione del movimento di chiusura del braccio mobile alla sua punta di misura. Il livello del braccio è orizzontale per cinematica  $\geq 200$  mm verticale.