

Frese rotative in metallo duro

Le frese rotative **TKN e Format** in metallo duro, con gambo, permettono di lavorare una vasta gamma di materiali.

Questo è possibile grazie alla tecnologia costruttiva molto accurata con particolare attenzione alla concentricità, alla fedeltà della forma, al numero dei denti, all'angolo di spoglia ed ai vani di scarico del truciolo.

Nelle frese a testa sferica o raggiata l'affilatura viene eseguita fino al centro, indispensabile per le lavorazioni di ripresa in testa.

Queste caratteristiche permettono di:

- Utilizzare le frese su sistemi robotizzati
- Eseguire lavorazioni senza colpi evitando di creare tracce da sbattitura sul pezzo
- Diminuzione di usure della macchina
 - si raccomanda di usare macchine (pneumatiche, elettriche o ad albero flessibile) con potenze adeguate senza errori di concentricità
 - attenzione che colpi e sbattiture usurano la fresa
- Evitare danni a chi opera, durante il lavoro
 - si raccomanda di usare occhiali protettivi
 - nel caso di rumorosità elevate indossare le cuffie
 - in alcuni casi utilizzare guanti con sistema protettivo anti-vibrazione



Vantaggi dovuti alla perfetta rotondità delle nostre frese:

- garanzia di sicurezza per chi esegue il lavoro
- ridotta usura della macchina
- lavorazione priva di vibrazioni
- assenza di "tracce da sbattitura"
- lunga durata della capacità di asportazione

Taglio fine F



Taglio F, standard per acciai, acciai temprati, acciai fusi, cordoni di saldatura e, generalmente, quasi tutti i materiali metallici.

Ottimo rendimento con un buon grado di finitura.

Taglio doppio per sgrossatura pesante DP



Taglio doppio profondo DP, per lavorazioni difficili e gravose, con miglior controllo del truciolo, maggiore asportazione e vibrazioni ridotte. Alta produttività con costi ridotti.

Adatto per tutti gli acciai al carbonio e basso-legati, acciai inossidabili e ghise.

Taglio doppio D



Taglio D, universale per tutti i tipi di materiali metallici, acciai temprati e materiali resistenti alla corrosione.

Vibrazioni ridotte consentono un controllo migliore durante la lavorazione, buona capacità di truciolatura con buona finitura superficiale.



Taglio C



Taglio C (Format) per la truciolatura grossolana con alta asportazione di materiale.

Adatto per tutti i tipi di acciaio: da costruzione, per utensili legati, bonificati, cementati, ecc.; è inoltre indicato per utilizzo su fusioni di acciaio e ghisa grigia e sferoidale.

Taglio alluminio A



Taglio alluminio A, per la truciolatura, sia grossolana con alta asportazione di materiale, che fine.

Ottimo per sbavatura di legno, alluminio, ottone, rame, zinco, materie plastiche con fibre rinforzate, materiali termoplastici e gomma dura.