



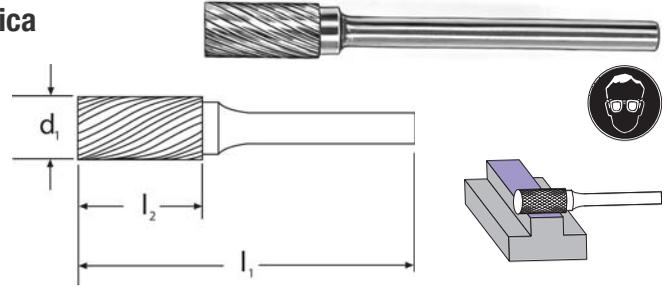
### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

**Taglio fine** - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico.  
**Taglio doppio** - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Finale Codice	L50205		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0040	11,70	11,70	4	16	50
0060	12,10	12,10	6	16	50
0080	15,50	15,50	8	19	63
0100	16,90	16,90	10	20	60



Finale Codice	L50205		L50210		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0120	26,45	26,45	12	25	65		
0160	33,10	33,10	16	25	69		
0200	49,05	49,05	19	25	69		



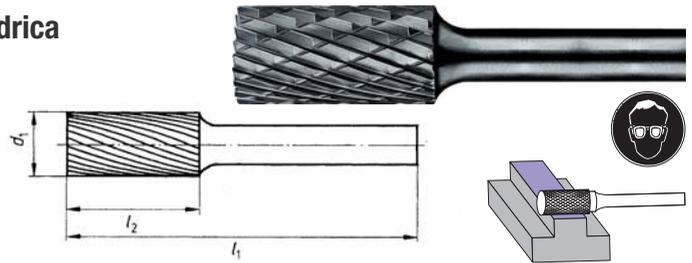
### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, secondo DIN 8032, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

**Taglio C** - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000005	15,40	4	13	55
L505000010	15,40	6	16	55
L505000015	20,10	8	20	60
L505000020	20,90	10	13	53



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000025	19,20	10	20	60
L505000030	33,70	12	25	65
L505000035	42,50	16	25	65



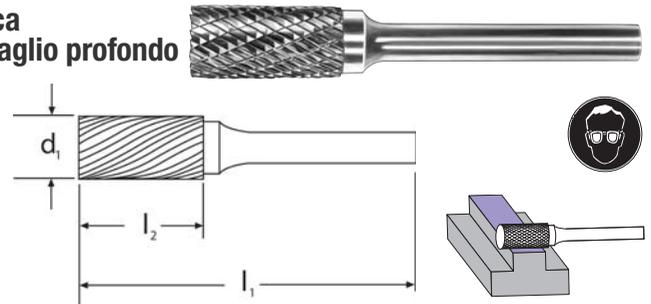
### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm doppio taglio profondo

Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

**Doppio taglio Profondo** con maggiore robustezza del tagliente - permettono un miglior controllo del truciolo con una elevata capacità di asportazione, ideale per la sgrossatura con elevata asportazione di materiale, maggior produttività e risparmio economico. Applicazioni: acciai al carbonio e basso legati, acciai inossidabili, ghise e materiali ferrosi.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050095	23,95	9,5	19	63



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050127	37,45	12,7	25	69



### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm per inox

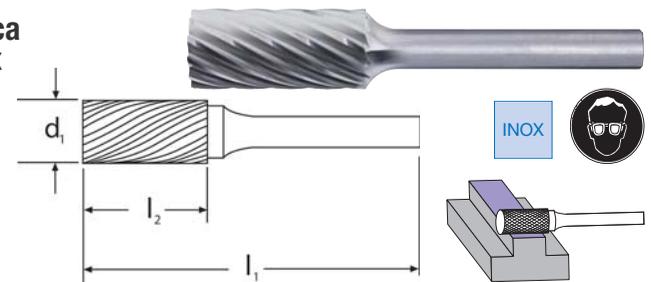
Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm.

**Taglio per inox** - la nuova geometria dei denti permette di avere: alta capacità di asportazione, durata, elevata qualità della superficie lavorata grazie alla truciatura ottimale, le basse temperature di lavoro non generano i colori del rinvenimento, il comfort e l'ergonomia si esaltano grazie alla riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Applicazioni: tutti gli acciai austenitici e resistenti alla ruggine e agli acidi.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L503250060	15,10	6	18	50



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L503250127	32,60	12,7	25	70