



Fresa rotativa in metallo duro forma a pino testa a punta ø codolo 6 mm

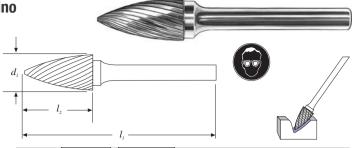
Fresa rotativa in metallo duro **forma a pino testa a punta**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

Taglio fine - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico. Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.





| Finale Codice | L50255 Taglio fine € | L50260 Taglio doppio € | d1 (mm) | 12 (mm) | l1 (mm) |
|------------------|----------------------------|------------------------------|------------|------------|------------|
| 0060 | 14,30 ◆ | 14,30 ◆ | 6 | 16 | 50 |
| 0080 | 17,80 ◆ | 17,80 ◆ | 8 | 19 | 63 |
| 0100 | 19.40 ♦ | 19.40 ♦ | 10 | 20 | 60 |



| Finale Codice | L50255 Taglio fine € | L50260 Taglio doppio € | d1 (mm) | 12 (mm) | I1 (mm) |
|------------------|----------------------------|------------------------------|------------|------------|------------|
| 0120 | 26,70 ◆ | 26,70 ◆ | 12 | 25 | 65 |
| 0160 | 36,95 ◆ | 36,95 ◆ | 16 | 25 | 69 |
| 0200 | 49,05 ◆ | 49,05 ◆ | 19 | 25 | 69 |



Fresa rotativa in metallo duro forma a pino testa a punta ø codolo 6 mm

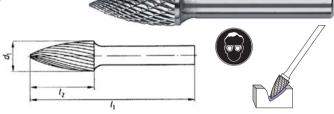
Fresa rotativa in metallo duro **forma a pino testa a punta**, secondo DIN 8032, \emptyset codolo 6 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio C - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



| Codice | € | d1 (mm) | 12 (mm) | l1 (mm) | | |
|------------|-----------|------------|------------|------------|--|--|
| L505420005 | 18,70 ♦ | 6 | 18 | 55 | | |
| L505420010 | 25,20 ♦ | 10 | 20 | 60 | | |
| 1505/20015 | 2/1 201 🛆 | 19 | 25 | 65 | | |



| Codice | € d1 (mm) | | l2 (mm) | l1 (mm) | |
|------------|--------------|----|------------|------------|--|
| L505420020 | 38,50 ♦ | 12 | 30 | 70 | |
| L505420025 | 47,60 ♦ | 16 | 30 | 70 | |

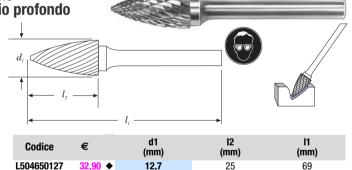
Fresa rotativa in metallo duro forma a pino testa a punta ø codolo 6 mm doppio taglio profondo

Fresa rotativa in metallo duro **forma a pino testa a punta**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

Doppio taglio Profondo con maggiore robustezza del tagliente - permettono un miglior controllo del truciolo con una elevata capacità di asportazione, ideale per la sgrossatura con elevata asportazione di materiale, maggior produttività e risparmio economico. Applicazioni: acciai al carbonio e basso legati, acciai inossidabili, ghise e materiali ferrosi.



| Codice | € | d1 (mm) | 12 (mm) | l1 (mm) |
|------------|---------|------------|------------|------------|
| L504650095 | 24,15 ◆ | 9,5 | 19 | 63 |





Fresa rotativa in metallo duro forma conica testa a punta ø codolo 6 mm

Fresa rotativa in metallo duro **forma conica testa a punta**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

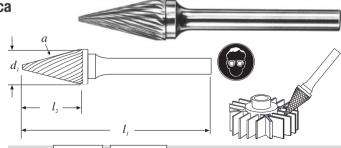
Taglio fine - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico.

Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.





| Finale Codice | L50265 Taglio fine € | L50270 Taglio doppio € | d1 (mm) | 12 (mm) | l1 (mm) | Angolo (°) |
|------------------|----------------------------|------------------------------|------------|------------|------------|---------------|
| 0060 | 16,40 ◆ | 16,40 ◆ | 6 | 19 | 50 | 14 |
| 0100 | 26,45 ◆ | 26,45 ◆ | 9,5 | 16 | 63 | 28 |



| Finale Codice | L50265 Taglio fine € | L50270 Taglio doppio € | d1 (mm) | 12 (mm) | l1 (mm) | Angolo (°) |
|------------------|----------------------------|------------------------------|------------|------------|------------|---------------|
| 0120 | 33,10 ◆ | 33,10 ◆ | 12,7 | 22 | 69 | 28 |
| 0160 | 44,00 ◆ | 44,00 ◆ | 16 | 25 | 73 | 31 |