Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello verde, per fori passanti**, **DIN 371 M2-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M30 con gambo passante**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, **superficie rinvenuta a vapore** per limitare le saldature a freddo.
Per lavorazioni di acciai legati e non.

M | HSS-E | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6H | Tipo N | 60° | 4–5 B | ≤ 3xd

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05683	●	●	◐	◐	◐	◐
Vc (m/min)	12	10	8	5	10	17
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056830020	15,60 ◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
A056830030	12,90 ◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A056830040	13,30 ◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A056830050	13,70 ◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A056830060	13,70 ◇	M6	1	6	4,9	5	80
A056830080	15,90 ◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A056830100	19,80 ◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A056830120	26,90 ◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A056830140	37,20 ◇	M14	2	11	9	12	110
A056830160	38,70 ◇	M16	2	12	9	14	110
A056830180	60,00 ◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A056830200	60,00 ◇	M20	2,5	16	12	17,5	140
A056830220	78,20 ◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
A056830240	80,50 ◇	M24	3	18	14,5	21	160
A056830270	114,00 ◇	M27	3	20	16	24	160
A056830300	145,00 ◇	M30	3,5	22	18	26,5	180

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo grosso, **anello verde, per fori passanti**, **M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante**, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti.
Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A05624

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05624	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	13	8	4	12	23	13
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O	E O

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiN, passo grosso, **per fori passanti, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante,** scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti.
Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

TiN

A05628

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05628	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	18	10	6	12	23	13
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O	E O

M | HSS-E | DIN 371 | DIN 376 | ISO 2 6H | Tipo UNI | 60° | 4–5 B | ≤ 2xd

Finale Codice	A05624 €	A05628 TiN €	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
0020	16,80 ◇	22,70 ◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
0030	13,80 ◇	18,70 ◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
0040	14,10 ◇	19,20 ◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
0050	14,70 ◇	19,90 ◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
0060	14,70 ◇	19,90 ◇	M6	1	6	4,9	5	80
0080	17,10 ◇	23,00 ◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
0100	21,20 ◇	28,70 ◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
0120	25,90 ◇	35,10 ◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
0140	36,10 ◇	48,80 ◇	M14	2	11	9	12	110
0160	40,30 ◇	54,70 ◇	M16	2	12	9	14	110
0180	56,30 ◇	76,30 ◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
0200	60,10 ◇	81,20 ◇	M20	2,5	16	12	17,5	140
0220	82,10 ◇	111,00 ◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
0240	78,20 ◇	106,00 ◇	M24	3	18	14,5	21	160

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno