



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso a filetti alternati DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello rosso**, per fori passanti, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M20 con gambo passante, scanalature dritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti con filetti alternati. Per lavorazioni di acciai legati e non.



M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo H  $60^\circ$   $4-5$   $\leq 3xd$

Codice	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>
A05728	●
Vc (m/min)	10
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057280030	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A057280040	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A057280050	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A057280060	◇	M6	1	6	4,9	5	80
A057280080	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A057280100	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A057280120	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A057280140	◇	M14	2	11	9	12	110
A057280160	◇	M16	2	12	9	14	110
A057280180	◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A057280200	◇	M20	2,5	16	12	17,5	140



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376 per alluminio

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello nero**, per fori passanti, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M16 con gambo passante, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte. Per lavorazioni di leghe di alluminio.



M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo W  $60^\circ$   $4-5$   $> 1,5xd$

Codice	Alluminio e leghe
A05240	●
Vc min (m/min)	15
Vc max (m/min)	25
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052400300	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A052400400	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A052400500	◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A052400600	◆	M6	1	6	4,9	5	16	80
A052400800	◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	18	90
A052401000	◆	M10	1,5	10	8	8,5	20	100
A052401200	◆	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
A052401600	◆	M16	2	12	9	14	26	110



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitrurato passo grosso DIN 371 per ghise

Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitrurato, passo grosso, **anello bianco**, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, filetti rettificati con spoglia accentuata, per fori passanti e ciechi. Per lavorazioni di ghise.



M HSS-E DIN 371 ISO 2 6HX Tipo GG  $60^\circ$   $2-3$   $> 3xd$

Codice	Ghisa
A05280	●
Vc min (m/min)	15
Vc max (m/min)	25
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052800300	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A052800400	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A052800500	◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A052800600	◆	M6	1	6	4,9	5	16	80
A052800800	◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	18	90
A052801000	◆	M10	1,5	10	8	8,5	20	100