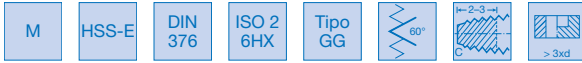


Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitrurato passo grosso DIN 376 per ghise

Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitrurato, passo grosso, **anello bianco**, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, filetti rettificati con spoglia accentuata, **per fori passanti e ciechi**.
Per lavorazioni di ghise.



Codice	Ghisa
A05290	●
Vc min (m/min)	15
Vc max (m/min)	25
Refrigerazione	E O



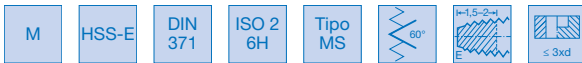
Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052901200	◆	M12	1,75	9	7	10,2	22	110
A052901600	◆	M16	2	12	9	14	24	110
A052902000	◆	M20	2,5	16	12	17,5	30	140

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371 per ottone

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, DIN 371, forma E imbocco 1,5-2 filetti, **per fori passanti e ciechi**.
Per lavorazioni di ottone con trucioli corti.



Codice	Rame Ottone Bronzo
A05734	●
Vc (m/min)	9
Refrigerazione	E O



Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057340030	◆	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A057340040	◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A057340050	◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A057340060	◆	M6	1	6	4,9	5	80
A057340080	◆	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A057340100	◆	M10	1,5	10	8	8,5	100

Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 357 per esecuzione dadi

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **extralungo**, passo grosso, **per fori passanti**, DIN 357, scanalature dritte, imbocco 21-23 filetti. Per la produzione di dadi, altezze dadi oltre 1xD. **Per lavorazioni di acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05750	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	6	5
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O



Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057500030	◆	M3	0,5	2,2	-	2,5	70
A057500035	◆	M3,5	0,6	2,5	2,1	2,9	80
A057500040	◆	M4	0,7	2,8	2,1	3,3	90
A057500050	◆	M5	0,8	3,5	2,7	4,2	100
A057500060	◆	M6	1	4,5	3,4	5	110
A057500080	◆	M8	1,25	6	4,9	6,8	125
A057500100	◆	M10	1,5	7	5,5	8,5	140
A057500120	◆	M12	1,75	9	7	10,2	180
A057500140	◆	M14	2	11	9	12	200
A057500160	◆	M16	2	12	9	14	200
A057500180	◆	M18	2,5	14	11	15,5	220
A057500200	◆	M20	2,5	16	12	17,5	250