



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **superficie vaporizzata**, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**. **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

A05095



M	HSS-E	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N	60°	40°	2-3	≤ 3xd	
---	-------	---------	----------	--------	-----	-----	-----	-------	--

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05095	●	●	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5
Vc max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

### Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN 50° passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 50°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.**

A05132



M	HSS-E PM	DIN 376	ISO 2 6H	Tipo N	60°	50°	2-3	≤ 3xd	
---	----------	---------	----------	--------	-----	-----	-----	-------	--

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05132	●	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	20	15	4	12	30	30
Vc max (m/min)	30	25	6	20	35	35
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Finale Codice	A05095	A05132	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiN €							
1200	◆	◆	M12	1,75	9	7	10,2	22	110
1400	◆	◆	M14	2	11	9	12	20	110
1600	◆	◆	M16	2	12	9	14	24	110
2000	◆	◆	M20	2,5	16	12	17,5	30	140



### Assortimento di punte e maschi a macchina in acciaio HSS rivestiti TiN

Assortimento di punte in acciaio HSS **rivestite TiN solo nella prima parte dell'elica** (cod. A01012) e maschi a macchina rivestiti TiN (cod. A05122 - A05132).



Codice	€	Misure Ø h8 (mm)	Misure maschi (M)	N° pezzi
A010140005	◆	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	3-4-5-6-8-10-12	14



### Assortimento di punte, maschi a macchina e svasatori

Assortimento di punte in acciaio HSS rivestite TiN solo nella prima parte dell'elica (cod. A01012), maschi a macchina in acciaio HSS-E per fori ciechi (cod. A05094) e svasatori codolo cilindrico a 3 taglienti a 90° in acciaio HSS (cod. A20010).



Codice	€	Misure Ø h8 punte (mm)	Misure maschi (M)	Misure Ø svasatori (mm)	N° pezzi
A010150005	◆	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5	3-4-5-6-8-10	6,3-12,4	14

