



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371-376 sinistro

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, filettatura sinistra per fori ciechi, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M20 con gambo passante.

Per filettatura metrica regolare ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°. **Superficie rinvenuta a vapore**, per limitare le saldature a freddo.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <math><850</math> N/mm ²	Acciaio >850 <math><1000</math> N/mm ²	Acciaio >1000 <math><1400</math> N/mm ²	Alluminio e leghe
A05724	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	6	12
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057240030	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A057240040	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A057240050	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A057240060	◇	M6	1	6	4,9	5	80
A057240080	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A057240100	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A057240120	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A057240140	◇	M14	2	11	9	12	110
A057240160	◇	M16	2	12	9	14	110
A057240180	◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A057240200	◇	M20	2,5	16	12	17,5	140



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello verde**, per fori ciechi, DIN 371

M2-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M30 con gambo passante. **Superficie rinvenuta a vapore**, per limitare le saldature a freddo. Per filetto metrico regolare ISO e

DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <math><850</math> N/mm ²	Acciaio >850 <math><1000</math> N/mm ²	Acciaio >1000 <math><1400</math> N/mm ²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05684	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	12	10	8	7	17
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056840020	◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
A056840022	◇	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	45
A056840023	◇	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	45
A056840025	◇	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	50
A056840026	◇	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	50
A056840030	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A056840035	◇	M3,5	0,6	4	3	2,9	56
A056840040	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A056840050	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A056840060	◇	M6	1	6	4,9	5	80
A056840080	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A056840100	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
A056840120	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
A056840140	◇	M14	2	11	9	12	110
A056840160	◇	M16	2	12	9	14	110
A056840180	◇	M18	2,5	14	11	15,5	125
A056840200	◇	M20	2,5	16	12	17,5	140
A056840220	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
A056840240	◇	M24	3	18	14,5	21	160
A056840270	◇	M27	3	20	16	24	160
A056840300	◇	M30	3,5	22	18	26,5	180



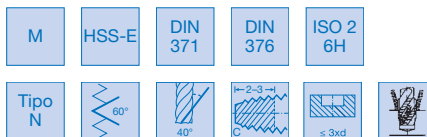
Serie di maschi a macchina in acciaio HSS-E DIN 371-376

Serie di maschi a macchina in acciaio HSS-E (cod. A05684), passo grosso, **anello verde**, DIN 371 M2-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12

con gambo passante, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

In cassetta di plastica.



Codice	€	M	Misura maschi
A057912000	◇	M3+M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12