



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, **per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante**, scanalature elicoidali destre 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti.

Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



| Codice         | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio INOX |
|----------------|--------------------------|--------------|
| A05644         | ●                        | ●            |
| Vc (m/min)     | 20                       | 7            |
| Refrigerazione | E O                      | E O          |

M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo INOX 60° 40° 2-3 ≤ 2xd V TiCN

| Codice     | € | M   | Passo (mm) | Ø codolo (mm) | Quadro di trascinamento (mm) | Preforo (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|-----|------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|
| A056440020 | ◇ | M2  | 0,4        | 2,8           | 2,1                          | 1,6          | 45                    |
| A056440030 | ◇ | M3  | 0,5        | 3,5           | 2,7                          | 2,5          | 56                    |
| A056440040 | ◇ | M4  | 0,7        | 4,5           | 3,4                          | 3,3          | 63                    |
| A056440050 | ◇ | M5  | 0,8        | 6             | 4,9                          | 4,2          | 70                    |
| A056440060 | ◇ | M6  | 1          | 6             | 4,9                          | 5            | 80                    |
| A056440080 | ◇ | M8  | 1,25       | 8             | 6,2                          | 6,8          | 90                    |
| A056440100 | ◇ | M10 | 1,5        | 10            | 8                            | 8,5          | 100                   |
| A056440120 | ◇ | M12 | 1,75       | 9             | 7                            | 10,2         | 110                   |
| A056440140 | ◇ | M14 | 2          | 11            | 9                            | 12           | 110                   |
| A056440160 | ◇ | M16 | 2          | 12            | 9                            | 14           | 110                   |
| A056440180 | ◇ | M18 | 2,5        | 14            | 11                           | 15,5         | 125                   |
| A056440200 | ◇ | M20 | 2,5        | 16            | 12                           | 17,5         | 140                   |
| A056440220 | ◇ | M22 | 2,5        | 18            | 14,5                         | 19,5         | 140                   |
| A056440240 | ◇ | M24 | 3          | 18            | 14,5                         | 21           | 160                   |



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito CUPRIC passo grosso DIN 371-376 per acciaio inox

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito CUPRIC, passo grosso, **anello blu**, per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione 45°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti.

Il nuovo rivestimento PVD CUPRIC è stato appositamente progettato per la **lavorazione di acciai inox**, minore usura dei taglienti, maggiore resistenza all'usura e durata dell'utensile e una migliore superficie della filettatura.

Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.



| Codice         | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio INOX |
|----------------|--------------------------|--------------|
| A05645         | ●                        | ●            |
| Vc (m/min)     | 20                       | 8            |
| Refrigerazione | E O                      | E O          |

M HSS-E PM DIN 371 DIN 376 ISO 2 6HX Tipo INOX 60° 45° 2-3 ≤ 2xd V CUPRIC

| Codice     | € | M   | Passo (mm) | Ø codolo (mm) | Quadro di trascinamento (mm) | Preforo (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|---|-----|------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|
| A056450020 | ◇ | M2  | 0,4        | 2,8           | 2,1                          | 1,6          | 45                    |
| A056450030 | ◇ | M3  | 0,5        | 3,5           | 2,7                          | 2,5          | 56                    |
| A056450040 | ◇ | M4  | 0,7        | 4,5           | 3,4                          | 3,3          | 63                    |
| A056450050 | ◇ | M5  | 0,8        | 6             | 4,9                          | 4,2          | 70                    |
| A056450060 | ◇ | M6  | 1          | 6             | 4,9                          | 5            | 80                    |
| A056450080 | ◇ | M8  | 1,25       | 8             | 6,2                          | 6,8          | 90                    |
| A056450100 | ◇ | M10 | 1,5        | 10            | 8                            | 8,5          | 100                   |
| A056450120 | ◇ | M12 | 1,75       | 9             | 7                            | 10,2         | 110                   |
| A056450140 | ◇ | M14 | 2          | 11            | 9                            | 12           | 110                   |
| A056450160 | ◇ | M16 | 2          | 12            | 9                            | 14           | 110                   |
| A056450180 | ◇ | M18 | 2,5        | 14            | 11                           | 15,5         | 125                   |
| A056450200 | ◇ | M20 | 2,5        | 16            | 12                           | 17,5         | 140                   |
| A056450220 | ◇ | M22 | 2,5        | 18            | 14,5                         | 19,5         | 140                   |
| A056450240 | ◇ | M24 | 3          | 18            | 14,5                         | 21           | 160                   |