



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello verde**, DIN 374, per fori passanti, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, **superficie vaporizzata**, per limitare le saldature a freddo. Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05736	●	●	○	○	○	●
Vc (m/min)	12	10	8	5	10	17
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057360001	---	M3x0,35	2,2	-	2,65	56
A057360005	---	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057360009	---	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057360013	---	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A057360015	---	M8x1	6	4,9	7	90
A057360017	---	M10x1	7	5,5	9	90
A057360019	---	M12x1	9	7	11	100
A057360021	---	M12x1,5	9	7	10,5	100
A057360023	---	M14x1,5	11	9	12,5	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057360025	---	M16x1,5	12	9	14,5	100
A057360027	---	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057360029	---	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057360031	---	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057360033	---	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057360035	---	M26x1,5	18	14,5	24,5	140
A057360037	---	M28x1,5	20	16	26,5	140
A057360039	---	M30x1,5	22	18	28,5	150



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo fine, **anello verde**, per fori passanti, M2-M24 DIN 374, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti. Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05569	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	13	10	6	7	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

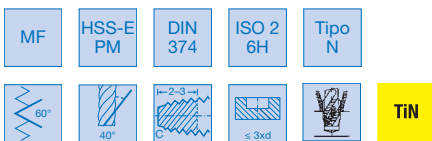
Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055690020	---	M2x0,25	1,4	-	1,75	45
A055690030	---	M3x0,35	2,2	-	2,65	56
A055690040	---	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A055690050	---	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A055690060	---	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A055690061	---	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A055690080	---	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A055690081	---	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A055690082	---	M8x1	6	4,9	7	90
A055690100	---	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A055690101	---	M10x1	7	5,5	9	90
A055690102	---	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A055690120	---	M12x1	9	7	11	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A055690121	---	M12x1,25	9	7	10,8	100
A055690122	---	M12x1,5	9	7	10,5	100
A055690140	---	M14x1	11	9	13	100
A055690141	---	M14x1,25	11	9	12,8	100
A055690142	---	M14x1,5	11	9	12,5	100
A055690160	---	M16x1	12	9	15	100
A055690161	---	M16x1,5	12	9	14,5	100
A055690180	---	M18x1,5	14	11	16,5	110
A055690200	---	M20x1	16	12	19	125
A055690201	---	M20x1,5	16	12	18,5	125
A055690220	---	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A055690240	---	M24x1,5	18	14,5	22,5	140



## Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN passo fine DIN 374

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo fine, **anello giallo**, DIN 374, per fori ciechi, forma C imbocco corretto 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati. Per lavorazione di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05015	●	●	○	●	●	●
Vc min (m/min)	20	15	4	12	30	30
Vc max (m/min)	30	25	6	20	35	35
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050150080	---	M8x1	6	4,9	7	11	90
A050150100	---	M10x1	7	5,5	9	11	90
A050150101	---	M10x1,25	7	5,5	8,8	14	100
A050150120	---	M12x1	9	7	11	11	100
A050150121	---	M12x1,25	9	7	10,8	16	100



← Pagina precedente

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050150122	◆	M12x1,5	9	7	10,5	16	100
A050150140	◆	M14x1,25	11	9	13	11	100
A050150141	◆	M14x1,5	11	9	12,5	15	100
A050150160	◆	M16x1,5	12	9	14,5	15	100
A050150180	◆	M18x1,5	14	11	16,5	16	110
A050150200	◆	M20x1,5	16	12	18,5	16	125

**format** professional quality **Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo fine DIN 374**

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello giallo**, DIN 374, **per fori ciechi**. Per filettatura metrica ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

**Superficie vaporizzata**, per limitare le saldature a freddo.

**Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05755	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	6	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0

MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6H Tipo N 60° 40° 2-3 3x3

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057550001	◇	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A057550003	◇	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057550005	◇	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A057550007	◇	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057550009	◇	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A057550011	◇	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A057550013	◇	M8x1	6	4,9	7	90
A057550015	◇	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A057550017	◇	M10x1	7	5,5	9	90
A057550019	◇	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A057550021	◇	M12x1	9	7	11	100
A057550023	◇	M12x1,25	9	7	10,8	100
A057550025	◇	M12x1,5	9	7	10,5	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057550027	◇	M14x1	11	9	13	100
A057550029	◇	M14x1,25	11	9	12,8	100
A057550031	◇	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057550033	◇	M16x1	12	9	15	100
A057550035	◇	M16x1,5	12	9	14,5	100
A057550037	◇	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057550039	◇	M20x1	16	12	19	125
A057550041	◇	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057550043	◇	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057550045	◇	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057550047	◇	M27x1,5	20	16	25,5	140
A057550049	◇	M30x1,5	22	18	28,5	150

**format** professional quality **Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo fine DIN 374**

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello verde**, DIN 374, **per fori ciechi**. Per filetto metrico regolare ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

**Superficie vaporizzata**, per limitare le saldature a freddo.

**Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05741	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	12	10	8	7	17
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6H Tipo N 60° 40° 2-3 3x3

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057410005	◇	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057410009	◇	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057410015	◇	M8x1	6	4,9	7	90
A057410017	◇	M10x1	7	5,5	9	90
A057410019	◇	M12x1	9	7	11	100
A057410021	◇	M12x1,5	9	7	10,5	100
A057410023	◇	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057410025	◇	M16x1,5	12	9	14,5	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057410027	◇	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057410029	◇	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057410031	◇	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057410033	◇	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057410035	◇	M26x1,5	18	14,5	24,5	140
A057410037	◇	M28x1,5	20	16	26,5	140
A057410039	◇	M30x1,5	22	18	28,5	150