



← Pagina precedente

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050150122	◆	M12x1,5	9	7	10,5	16	100
A050150140	◆	M14x1,25	11	9	13	11	100
A050150141	◆	M14x1,5	11	9	12,5	15	100
A050150160	◆	M16x1,5	12	9	14,5	15	100
A050150180	◆	M18x1,5	14	11	16,5	16	110
A050150200	◆	M20x1,5	16	12	18,5	16	125

format professional quality **Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo fine DIN 374**

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello giallo**, DIN 374, **per fori ciechi**. Per filettatura metrica ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

Superficie vaporizzata, per limitare le saldature a freddo.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05755	●	●	○	○
Vc (m/min)	10	8	6	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0

MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6H Tipo N 60° 40° 2-3 filetti ≤ 3xcl

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057550001	◇	M4x0,5	2,8	2,1	3,5	63
A057550003	◇	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057550005	◇	M6x0,5	4,5	3,4	5,5	80
A057550007	◇	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057550009	◇	M8x0,5	6	4,9	7,5	80
A057550011	◇	M8x0,75	6	4,9	7,2	80
A057550013	◇	M8x1	6	4,9	7	90
A057550015	◇	M10x0,75	7	5,5	9,2	90
A057550017	◇	M10x1	7	5,5	9	90
A057550019	◇	M10x1,25	7	5,5	8,8	100
A057550021	◇	M12x1	9	7	11	100
A057550023	◇	M12x1,25	9	7	10,8	100
A057550025	◇	M12x1,5	9	7	10,5	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057550027	◇	M14x1	11	9	13	100
A057550029	◇	M14x1,25	11	9	12,8	100
A057550031	◇	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057550033	◇	M16x1	12	9	15	100
A057550035	◇	M16x1,5	12	9	14,5	100
A057550037	◇	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057550039	◇	M20x1	16	12	19	125
A057550041	◇	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057550043	◇	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057550045	◇	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057550047	◇	M27x1,5	20	16	25,5	140
A057550049	◇	M30x1,5	22	18	28,5	150

format professional quality **Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo fine DIN 374**

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo fine, **anello verde**, DIN 374, **per fori ciechi**. Per filetto metrico regolare ISO e DIN 13, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°.

Superficie vaporizzata, per limitare le saldature a freddo.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05741	●	●	○	○	○
Vc (m/min)	12	10	8	7	17
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

MF HSS-E DIN 374 ISO 2 6H Tipo N 60° 40° 2-3 filetti ≤ 3xcl

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057410005	◇	M5x0,5	3,5	2,7	4,5	70
A057410009	◇	M6x0,75	4,5	3,4	5,2	80
A057410015	◇	M8x1	6	4,9	7	90
A057410017	◇	M10x1	7	5,5	9	90
A057410019	◇	M12x1	9	7	11	100
A057410021	◇	M12x1,5	9	7	10,5	100
A057410023	◇	M14x1,5	11	9	12,5	100
A057410025	◇	M16x1,5	12	9	14,5	100

Codice	€	MFxPasso (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057410027	◇	M18x1,5	14	11	16,5	110
A057410029	◇	M20x1,5	16	12	18,5	125
A057410031	◇	M22x1,5	18	14,5	20,5	125
A057410033	◇	M24x1,5	18	14,5	22,5	140
A057410035	◇	M26x1,5	18	14,5	24,5	140
A057410037	◇	M28x1,5	20	16	26,5	140
A057410039	◇	M30x1,5	22	18	28,5	150