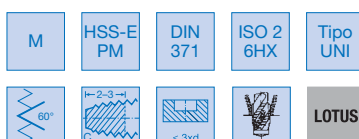




Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito LOTUS per maschiatura SYNCRO

A05577 - Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi**, scanalature elicoidali a forte torsione, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M3-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M16 DIN 376 con gambo passante**, geometria universale, tolleranza del codolo h6. Il nuovo rivestimento LOTUS è stato appositamente sviluppato **per una vasta gamma di materiali** e alte velocità di applicazione. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

A05578 - Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori ciechi**, scanalature elicoidali destre a forte torsione, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M6-M10 DIN 371 con gambo rinforzato con piano tipo HB**, geometria universale, tolleranza del codolo h6. Il nuovo rivestimento LOTUS è stato appositamente sviluppato **per una vasta gamma di materiali** e alte velocità di applicazione. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



A05577



DIN 376



A05578



Codice	Acciaio <math><850</math> N/mm ²	Acciaio >850 <math><1000</math> N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05577-A05578	●	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	30	20	8	10	30	12
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

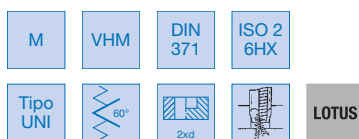
Finale Codice	A05577 €	A05578 €	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
0030	◇		M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
0040	◇		M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
0050	◇		M5	0,8	6	4,9	4,2	70
0060	◇	◇	M6	1	6	4,9	5	80
0080	◇	◇	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
0100	◇	◇	M10	1,5	10	8	8,5	100
0120	◇	◇	M12	1,75	9	7	10,2	110
0160	◇		M16	2	12	9	14	110



Maschio a macchina in metallo duro rivestito LOTUS per maschiatura SYNCRO

A05579 - Maschio a macchina in metallo duro integrale (VHM) rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori passanti e ciechi**, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M3-M12 DIN 371 con gambo rinforzato**, tolleranza h6, taglienti con scanalature per la lubrificazione, **per applicazioni esigenti in una vasta gamma di materiali** con elevata durata e precisione. Si consiglia l'uso di maschiatori di alta qualità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

A05587 - Maschio a macchina in metallo duro integrale (VHM) rivestito LOTUS, passo grosso, **anello verde, per fori passanti e ciechi**, da utilizzare su maschiatori tipo SYNCRO (maschiatura sincronizzata), **M6-M10 DIN 371 con gambo rinforzato con piano tipo HB**, tolleranza h6, taglienti con scanalature per la lubrificazione, **per applicazioni esigenti in una vasta gamma di materiali** con elevata durata e precisione. Si consiglia l'uso di maschiatori di alta qualità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



A05579



A05587



Codice	Acciaio <math><850</math> N/mm ²	Acciaio >850 <math><1000</math> N/mm ²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05579-A05587	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	40	20	10	15	15
Refrigerazione	0	0	0	0	0

Finale Codice	A05579 €	A05587 €	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
0030	◇		M3	0,5	6	4,9	2,8	56
0040	◇		M4	0,7	6	4,9	3,7	63
0050	◇		M5	0,8	6	4,9	4,65	70
0060	◇	◇	M6	1	6	4,9	5,55	80
0080	◇	◇	M8	1,25	8	6,2	7,4	90
0100	◇	◇	M10	1,5	10	8	9,25	100
0120	◇	◇	M12	1,75	12	9	11,2	110