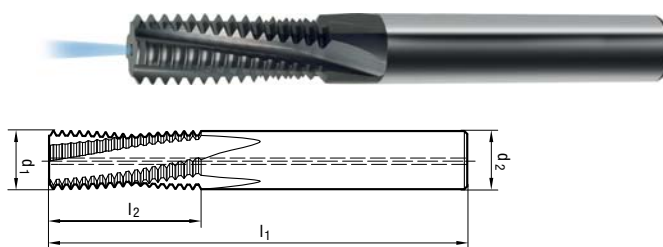




Fresa a filettare in metallo duro filettatura ISO rivestita TiCN

Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiCN, scanalature elicoidali destre, **per filettatura destra e sinistra** ISO metrica, attacco cilindrico DIN 6535, con foro assiale di lubrorefrigerazione, **2xD**, per fori passanti e ciechi. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

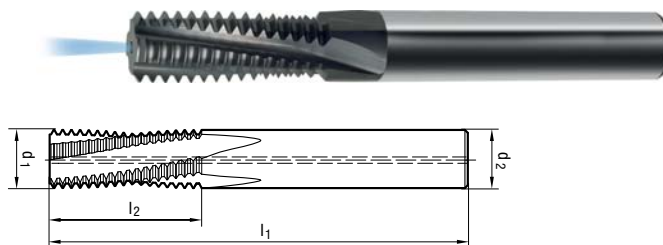


Codice	€	M	Passo (mm)	d1 (mm)	d2(h6) (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	ø preforo (mm)	Z
A060350060	◆	M6	1	4,8	6	54	13,5	5	3
A060350081	◆	M8	1	6,4	8	62	17,5	7	3
A060350080	◆	M8	1,25	6,4	8	62	18,1	6,8	3
A060350101	◆	M10	1	7,95	10	74	21,5	9	3
A060350102	◆	M10	1,25	7,95	10	74	21,9	8,8	3
A060350100	◆	M10	1,5	7,95	10	74	21,8	8,5	3
A060350120	◆	M12	1,75	9,95	10	74	25,4	10,2	4
A060350141	◆	M14	1,5	11,2	12	90	30,8	12,5	4
A060350140	◆	M14	2	11,2	12	90	31	12	4
A060350161	◆	M16	1,5	12,8	14	90	33,8	14,5	4
A060350160	◆	M16	2	12,8	14	90	35	14	4



Fresa a filettare in metallo duro filettatura GAS rivestita TiCN

Fresa a filettare in metallo duro integrale rivestita TiCN, scanalature elicoidali destre, **per filettatura destra e sinistra** DIN EN ISO 228 GAS, attacco cilindrico DIN 6535, con foro assiale di lubrorefrigerazione, **2xD**, per fori passanti e ciechi. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	G	Filetti per pollice	d1 (mm)	d2(h6) (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	ø preforo (mm)	Z
A060400180	◆	G1/8	28	7,95	8	64	21,3	8,8	3
A060400140	◆	G1/4	19	10,5	12	90	28,7	11,8	4
A060400380	◆	G3/8	19	13,6	14	90	35,4	15,25	4