



## Decapante Picklinox



Decapante Picklinox per la rimozione degli ossidi ("nero") dalle saldature di acciaio inossidabile attraverso **l'eliminazione dello strato decromizzato durante la saldatura**. Bisogna tener presente che, se l'impoverimento in cromo porta la composizione dell'acciaio sotto la soglia del 12%, esso perde le sue caratteristiche di inossidabilità: pertanto lo strato decromizzato deve assolutamente essere asportato. Preferibilmente pretrattare con lo sgrassante Cleanox, quindi stendere uno strato di decapante e, dopo aver atteso il tempo necessario a seconda della saldatura e del tipo di acciaio inox, sciacquare abbondantemente; lasciare asciugare al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici.



Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901300005	---	30	liquido
T901300010	---	2	gel
T901300015	---	10	gel

Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901300020	---	2	pasta
T901300025	---	10	pasta



## Passivante Restorinox



Passivante Restorinox per **il ripristino delle condizioni metallurgiche ideali** sulle superfici saldate di acciaio inossidabile; produce una passivazione "chimica" che compensa la passivazione naturale che potrebbe essere fortemente condizionata da molte variabili ambientali non controllabili; inoltre svolge **un'azione disinguinante dagli eventuali residui ferrosi** che potrebbero innescare fenomeni di corrosione. Deve essere steso sul manufatto dopo il pretrattamento con Cleanox e il trattamento con Picklinox; dopo circa 20 min sciacquare abbondantemente. Lasciare asciugare al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici.



Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901260003	---	30	liquido
T901260020	---	2	gel

Codice	€	Confezione (Kg)	Tipo
T901260100	---	10	gel



## Pennello antiacido



Pennello antiacido per la posa su manufatti di prodotti chimici per il trattamento dell'acciaio inox, da usare in luogo dei pennelli tradizionali. Corpo e ghiera fermasetole totalmente in PVC, setole sintetiche pressate nel pennello senza ausilio di parti metalliche; le setole, se sciacquate alla fine di ogni utilizzo, hanno una vita praticamente infinita. L'uso di un pennello tradizionale può contaminare l'azione dei prodotti chimici interagendo con essi attraverso le sostanze rilasciate da setole e manico, come vernici e colle, o dalla ghiera fermasetole normalmente cromata o nichelata.



Codice	€	Pz.	Esecuzione
T901270005	---	12	antiacido



## Elettrodo rutile Blucord per acciai al carbonio

Elettrodo con rivestimento rutile Blucord **AWS A5.1: E6013** per la saldatura di acciai al carbonio di buona qualità, impiegato per costruzioni navali, meccaniche e carpenteria. Ottima applicazione su giunti di cattiva preparazione e lamiera non pulite con eccellente penetrazione a fondo cianfrino. Arco dolce e ben protetto, cordone di buona estetica e scoria autoremovibile.



Codice	€	Pz.	Ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650050160	---	6	1,6	250
T650050200	---	6	2	300

Codice	€	Pz.	Ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650050250	---	3	2,5	300
T650050325	---	3	3,2	450



## Elettrodo basico Basicord A per acciai al carbonio

Elettrodo con rivestimento basico Basicord A **AWS A5.1: E7018-1 H4** per la saldatura di acciai al carbonio o bassoalegati al manganese. Eccellenti caratteristiche meccaniche a basse temperature che trovano impiego in manufatti di grande qualità come: ponti, serbatoi a pressione, costruzioni navali, metanodotti, etc. Ottima resistenza alle cricche a freddo ed elevati valori di resilienza fino a -46 °C. Elevata velocità di deposito ed assenza di gocce e spruzzi anche in corrente alternata.



Codice	€	Pz.	Ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650100250	---	6	2,5	300
T650100325	---	6	3,2	450

Codice	€	Pz.	Ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650100400	---	6	4	450

ACCESSORI PER SALDATURA  
MATERIALE DI CONSUMO