



## Filo pieno Filinox 308 L Si per saldatura MIG di acciai inossidabili



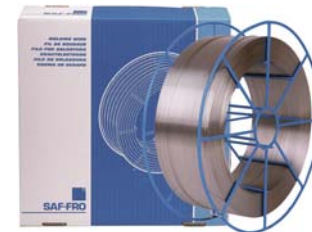
Filo pieno Filinox 308 L Si **AWS A5.9: ER 308 L Si** per la saldatura MIG in tutte le posizioni di acciai inossidabili austenitici similari, in particolare AISI 304 e 304 L. **Superficie semi-satinata del filo** per migliorare la capacità di trascinamento dei rulli dell'alimentatore. La bassa percentuale di carbonio permette di ottenere saldature resistenti alla corrosione intergranulare. Può essere utilizzato anche per la saldatura degli acciai stabilizzati come AISI 321 e 347 con temperature di esercizio inferiori a 400 °C. L'alta percentuale di silicio migliora la stabilità d'arco e la saldabilità; questo permette di ottenere cordoni di buon aspetto superficiale e, soprattutto in saldatura short-arc, riduzione di spruzzi e porosità. Impiego in carpenteria, produzione di autoveicoli ed elettrodomestici, industria chimica e petrolifera, fabbricazione di tubi. Fornito in bobina ecologica di acciaio con avvolgimento spira su spira.

Codice	€	Ø (mm)	Peso netto bobina (Kg)
T904450080	---	0,8	15
T904450100	---	1	15

Codice	€	Ø (mm)	Peso netto bobina (Kg)
T904450120	---	1,2	15



## Filo pieno Filinox 316 L Si per saldatura MIG di acciai inossidabili



Filo pieno Filinox 316 L Si **AWS A5.9: ER 316 L Si** per la saldatura MIG in tutte le posizioni di acciai inossidabili a basso contenuto di carbonio tipo AISI 316 e simili. **Superficie semi-satinata del filo** per migliorare la capacità di trascinamento dei rulli dell'alimentatore. La bassa percentuale di carbonio permette di ottenere saldature resistenti alla corrosione intergranulare. L'alta percentuale di silicio migliora la stabilità d'arco e la saldabilità; questo permette di ottenere cordoni di buon aspetto superficiale e, soprattutto in saldatura short-arc, riduzione di spruzzi e porosità. Impiego in carpenteria, produzione di autoveicoli ed elettrodomestici, industria chimica e petrolifera, fabbricazione di tubi. Fornito in bobina ecologica di acciaio con avvolgimento spira su spira.

Codice	€	Ø (mm)	Peso netto bobina (Kg)
T904500080	---	0,8	15
T904500150	---	1	15

Codice	€	Ø (mm)	Peso netto bobina (Kg)
T904501200	---	1,2	15



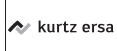
## Bacchetta Fro SF per saldatura autogena



Bacchetta Fro SF **AWS A5.2-92: R45** in acciaio al carbonio per la saldatura autogena di acciai al carbonio non legati; indicato per tubi, serbatoi e costruzioni saldate. Punto medio di fusione: 1530 °C.

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Confezione (Kg)
T653150200	---	2	900	10

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza (mm)	Confezione (Kg)
T653150300	---	3	900	10

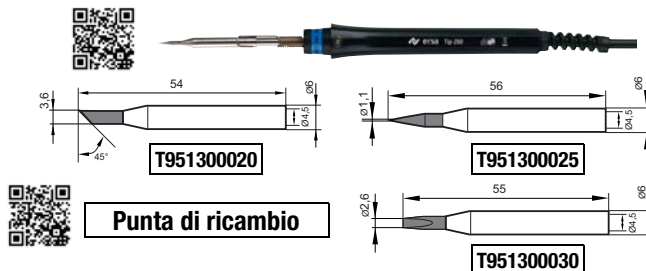


## Saldatore a stilo per saldature delicate

Saldatore a stilo per saldature delicate, con punte intercambiabili in Ersadur riscaldate internamente, in combinazione con l'elemento riscaldante PTC, con resistenza a basso consumo energetico, fornito con punta Ø 1,1 mm.

Applicazione: grazie al design sottile si raggiungono punti all'interno di dispositivi con accesso difficile.

Adatto per l'elettronica moderna.



Codice	€	Potenza (W)	Tempo di riscaldamento (min)	Temperatura max (°C)	Alimentazione (V)
T951300016	---	16	2	350	230

Codice	€	Punta di ricambio	
		Potenza (W)	Forma
T951300020	---	16	smussata 3,6 mm
T951300025	---	16	tonda Ø 1,1 mm

Codice	€	Punta di ricambio	
		Potenza (W)	Forma
T951300030	---	16	scalpello 2,6 mm