



Velocità di taglio e avanzamento cod. A20447

Materiale	Velocità di taglio (Vc) m/min			Ø 6 mm			Ø 10 mm			Ø 16 mm			Ø 20 mm			Ø 25 mm		
	min	ideale	max	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf	n	f	Vf
Acciaio <850 N/mm ²	55	60	65	3183	0,08	258	1910	0,10	195	1194	0,12	143	955	0,14	135	764	0,18	138
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	40	50	55	2653	0,06	159	1592	0,08	129	995	0,10	101	796	0,12	95	637	0,14	90
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	13	18	22	955	0,04	40	573	0,05	29	368	0,09	32	286	0,08	23	229	0,10	23
Acciaio <42 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >42 <52 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >52 <56 HRc	5	8	12	424	0,03	13	255	0,04	11	159	0,05	8	127	0,06	8	102	0,08	8
Acciaio >56 <60 HRc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acciaio >60 HRc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acciaio INOX	10	16	22	849	0,05	43	509	0,06	31	318	0,07	23	255	0,08	21	204	0,09	18
Leghe di Titanio	10	16	22	849	0,05	43	509	0,06	31	318	0,07	23	255	0,08	21	204	0,09	18
Ghisa	20	25	35	1326	0,07	95	796	0,08	64	487	0,12	60	398	0,16	64	318	0,20	64
Alluminio e leghe	110	160	200	8488	0,12	1019	5093	0,14	718	3183	0,18	573	2546	0,22	565	2037	0,26	532
Rame Ottone Bronzo	55	75	90	3979	0,10	406	2387	0,12	286	1492	0,14	210	1194	0,18	215	955	0,22	212

(n) N° giri/min (f) Avanzamento al giro (mm) (Vf) Velocità avanzamento (mm/min)

format Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro

Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti a 90° in metallo duro K20 rettificato, scanalature diritte.

Adatto per svasatura di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.



A20447

Assortimento



A20447



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A20447	30	20	15	15	15	25

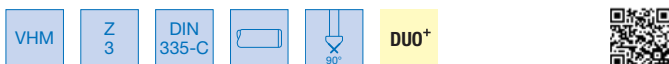
Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204470630	---	6,3	1,5	5	45
A204470830	---	8,3	2	6	50
A204471040	---	10,4	2,5	6	50
A204471240	---	12,4	2,8	8	56
A204471650	---	16,5	3,2	10	60
A204472050	---	20,5	3,5	10	63
A204472500	---	25	3,8	10	67

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204473100	---	31	4,2	12	71

Codice	€	Assortimento di svasatori	
		Ø (mm)	N° pezzi
A204470005	---	6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	6
A204470010	---	6,3-10,4-16,5-20,5-25	5

format EGT Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro con rivestimento DUO+ con divisione dei taglienti disuguale

Svasatore codolo cilindrico a 3 taglienti 90° in metallo duro con rivestimento DUO+ con divisione dei taglienti disuguale, scanalature diritte e spazi trucioli completamente rettificati, appositamente progettato per resistere alle massime esigenze su acciaio inox, metalli ferrosi e non ferrosi, plastica dura e morbida. Per svasature universali, senza vibrazioni e senza sbavature, per viti a testa svasata DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 e DIN 7991 in una volta sola. Le eccezionali proprietà di taglio e la scorrevolezza del truciolo derivano dalla levigatura a rilievo sulla parete e sull'angolo di spoglia. Questo svasatore consente di ottenere i migliori risultati con avanzamenti elevati e bassa velocità di taglio.



Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204410630	---	6,3	1,5	5	45
A204410830	---	8,3	2	6	50
A204411040	---	10,4	2,5	6	50
A204411240	---	12,4	2,8	8	56

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A20441	60	45	8	16	16	25	45	75

Codice	€	Ø (mm)	Ø minore (mm)	Ø codolo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A204411650	---	16,5	3,2	10	60
A204412050	---	20,5	3,5	10	63
A204412500	---	25	3,8	10	67
A204413100	---	31	4,2	12	71