

## TKn Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4 taglienti, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 12°, tagliente al centro. Per contornatura in finitura.  
**Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.**

HSS Co8	Tipo N	Z 4	DIN 844-K



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25170	●	●	○	●	●	○
Vc (m/min)	25	23		23	60	43
VR	43	44		43	44	44
Refrigerazione	E	E		E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 191

Finale Codice	A25170	A25200	Ø k10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiAlN €				
0300	◆	◆	3	6	8	52
0400	◆	◆	4	6	11	55
0500	◆	◆	5	6	13	57
0600	◆	◆	6	6	13	57
0700	◆	◆	7	10	16	66
0800	◆	◆	8	10	19	69
0900	◆	◆	9	10	19	69
1000	◆	◆	10	10	22	72



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25200	●	●	○	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	O	O	O	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 191

Finale Codice	A25170	A25200	Ø k10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiAlN €				
1100	◆	◆	11	12	22	79
1200	◆	◆	12	12	26	83
1300	◆	◆	13	12	26	83
1400	◆	◆	14	12	26	83
1500	◆	◆	15	12	26	83
1600	◆	◆	16	16	32	92
1800	◆	◆	18	16	32	92
2000	◆	◆	20	20	38	104

## format Fresa codolo cilindrico a 4/6 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 4/6 taglienti, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, tagliente al centro. Per contornatura in finitura.  
**Per lavorazioni di acciai legati e non.**

	HSS Co8	Tipo N	Z 4-6	DIN 844-K



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25169	●	●	○	○
Vc (m/min)	30	25	15	100
Refrigerazione	E	E	O	E

Finale Codice	A25169	A25175	Ø k10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio >1000 N/mm² fz (mm)
	€	TiAlN €						
0200	◆	◆	2	6	7	51	4	0,002
0300	◆	◆	3	6	8	52	4	0,005
0400	◆	◆	4	6	11	55	4	0,010
0500	◆	◆	5	6	13	57	4	0,014
0600	◆	◆	6	6	13	57	4	0,019
0700	◆	◆	7	10	16	66	4	0,019
0800	◆	◆	8	10	19	69	4	0,029
0900	◆	◆	9	10	19	69	4	0,029
1000	◆	◆	10	10	22	72	4	0,036
1100	◆	◆	11	12	22	79	4	0,036
1200	◆	◆	12	12	26	83	4	0,047



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25175	●	●	○	○	○	○
Vc (m/min)	40	35	25	22	110	90
Refrigerazione	E	E	O	O	E	E

Finale Codice	A25169	A25175	Ø k10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio >1000 N/mm² fz (mm)
	€	TiAlN €						
1300	◆	◆	13	12	26	83	4	0,047
1400	◆	◆	14	12	26	83	4	0,054
1500	◆	◆	15	12	26	83	4	0,054
1600	◆	◆	16	16	32	92	4	0,058
1800	◆	◆	18	16	32	92	4	0,065
2000	◆	◆	20	20	38	104	4	0,074
2200	◆	◆	22	20	38	104	6	0,049
2400	◆	◆	24	25	45	121	6	0,049
2500	◆	◆	25	25	45	121	6	0,046
3000	◆	◆	30	25	45	121	6	0,047
3200	◆	◆	32	32	53	133	6	0,054