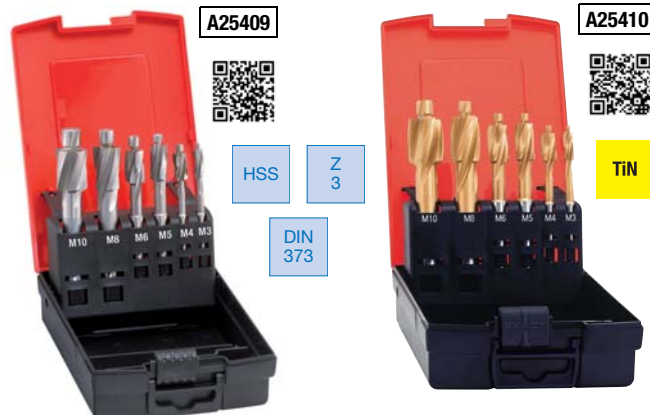




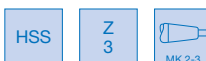
Assortimento di frese codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare 180°

Assortimento di frese codolo cilindrico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. In cassetta di plastica.

| Finale Codice | A25409 | A25410 | Misure | A25409 | A25410 |
|---------------|--------|--------|--------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | € | TIN € | | Codice - Grado | Codice - Grado |
| 0005 | ◇ | ◇ | M3-M4-M5-M6-M8-M10 | A25 400 - Fine | A25 401 - Fine |
| 0010 | ◇ | ◇ | M3-M4-M5-M6-M8-M10 | A25 403 - Medio | A25 404 - Medio |
| 0015 | ◇ | ◇ | M3-M4-M5-M6-M8-M10 | A25 406 - Preforo di filettatura | A25 407 - Preforo di filettatura |



Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare 180°



A25412 - Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, **grado di precisione FINE**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica. **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

A25412



| Codice | Acciaio <850 N/mm ² | Alluminio e leghe |
|----------------|--------------------------------|-------------------|
| A25412 | ● | ● |
| Vc (m/min) | 20 | 15 |
| Refrigerazione | E | E |

A25415 - Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, **grado di precisione MEDIO**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica. **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

A25415



| Codice | Acciaio <850 N/mm ² | Alluminio e leghe |
|----------------|--------------------------------|-------------------|
| A25415 | ● | ● |
| Vc (m/min) | 20 | 15 |
| Refrigerazione | E | E |

A25418 - Fresa codolo conico in acciaio HSS a lamare a 3 taglianti, **con perno di guida per prefori di filettatura**, a scanalatura elicoidale con perno di guida fisso. Per esecuzioni di sedi di viti con testa cilindrica. **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.**

A25418



| Codice | Acciaio <850 N/mm ² | Alluminio e leghe |
|----------------|--------------------------------|-------------------|
| A25418 | ● | ● |
| Vc (m/min) | 20 | 15 |
| Refrigerazione | E | E |

| Finale Codice | A25412 | A25415 | A25418 | Per sedi viti/filettatura | ø svasatura (mm) | A25412 | A25415 | A25418 | Cono morse | Lunghezza totale (mm) |
|---------------|--------|--------|--------|---------------------------|------------------|--------------|--------------|--------------|------------|-----------------------|
| | € | € | € | | | ø perno (mm) | ø perno (mm) | ø perno (mm) | | |
| 1000 | ◇ | ◇ | ◇ | M10 | 18 | 10,5 | 11 | 8,5 | 2 | 150 |
| 1200 | ◇ | ◇ | ◇ | M12 | 20 | 13 | 13,5 | 10,2 | 2 | 150 |
| 1400 | ◇ | ◇ | ◇ | M14 | 24 | 15 | 15,5 | 12 | 2 | 190 |
| 1600 | ◇ | ◇ | ◇ | M16 | 26 | 17 | 17,5 | 14 | 3 | 190 |
| 1800 | ◇ | ◇ | ◇ | M18 | 30 | 19 | 20 | 15,5 | 3 | 190 |
| 2000 | ◇ | ◇ | ◇ | M20 | 33 | 21 | 22 | 17,5 | 3 | 190 |
| 2200 | ◇ | ◇ | ◇ | M22 | 36 | 23 | 24 | 19,5 | 3 | 205 |
| 2400 | ◇ | ◇ | ◇ | M24 | 40 | 25 | 26 | 21 | 3 | 205 |