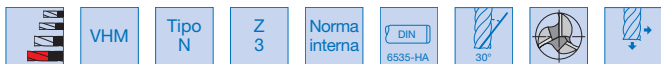




### Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti, tagliente extralungo 3xD, elica 30°, per fresatura in profondità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50357	●	●	●	●
Vc (m/min)	60	60	25	56
Refrigerazione	E	E	0	E A

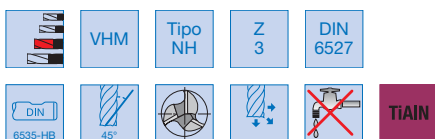
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1000 N/mm²	fz (mm)
A503570300	◇	3	3	20	75	●	0,010
A503570400	◇	4	4	25	75	●	0,020
A503570500	◇	5	5	30	75	●	0,020
A503570600	◇	6	6	30	75	●	0,024
A503570800	◇	8	8	40	100	●	0,032
A503571000	◇	10	10	40	100	●	0,038
A503571200	◇	12	12	45	150	●	0,046
A503571600	◇	16	16	65	150	●	0,054



### Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN DIN 6527

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 3 taglienti, tagliente al centro, elica 45°, per sgrossatura e finitura. **Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi.**

Serie



A50361

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50361	●	●	●	○	●	○	●
Vc (m/min)	120	120	80	70	96	145	106
Refrigerazione	E	E	0	0	E A	E	E

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1000 N/mm²	fz (mm)
A503610300	◇	3	6	7	57	●	0,005
A503610400	◇	4	6	8	57	●	0,007
A503610500	◇	5	6	10	57	●	0,008
A503610600	◇	6	6	10	57	●	0,012
A503610700	◇	7	8	13	63	●	0,012
A503610800	◇	8	8	16	63	●	0,016
A503610900	◇	9	10	16	72	●	0,016
A503611000	◇	10	10	19	72	●	0,020
A503611200	◇	12	12	22	83	●	0,024

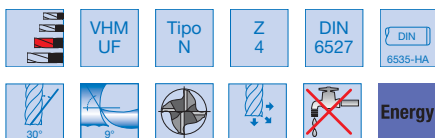
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1000 N/mm²	fz (mm)
A503611400	◇	14	14	22	83	●	0,024
A503611600	◇	16	16	26	92	●	0,038
A503611800	◇	18	18	26	92	●	0,038
A503612000	◇	20	20	32	104	●	0,048

Codice	€	Serie di frese	
		Ø frese (mm)	N° pezzi
A503610010	◇	4; 5; 6; 8; 10; 12	6



### Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 2xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, tagliente lungo 2xD, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione in contornatura. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50061	●	●	○	○	○	●	○	○
Vc (m/min)	110	85	80	40	30	140	150	60
VR	44	43	43	43	41	44	43	43
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500610200	◇	2	6	7	57	0,02
A500610300	◇	3	6	8	57	0,05
A500610400	◇	4	6	11	57	0,05
A500610500	◇	5	6	13	57	0,05
A500610600	◇	6	6	13	57	0,05
A500610700	◇	7	8	16	63	0,1
A500610800	◇	8	8	19	63	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500610900	◇	9	10	19	72	0,1
A500611000	◇	10	10	22	72	0,1
A500611200	◇	12	12	26	83	0,1
A500611400	◇	14	14	26	83	0,15
A500611600	◇	16	16	32	92	0,15
A500611800	◇	18	18	32	92	0,15
A500612000	◇	20	20	38	104	0,15