



Fresa codolo cilindrico a 6/8 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 per acciai con elevata durezza

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 6/8 taglienti, elica 55°, **spoglia negativa -5/-10°**, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità. **Per lavorazioni di acciai temprati e acciai inox.**



VHM UF Tipo H HSC Z 6-8 DIN 6527
 6535-HA 55° -5°/-10° Energy

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A500910600	◆	6	6	13	57	6	0,05
A500910800	◆	8	8	19	63	6	0,1
A500911000	◆	10	10	22	72	6	0,1
A500911200	◆	12	12	26	83	6	0,1

Codice	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio >56 <60 HRC	Acciaio INOX
A50091	●	●	●
Vc (m/min)	55	43	85
VR	45	40	46
Refrigerazione	0	0	0

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A500911400	◆	14	14	26	83	6	0,15
A500911600	◆	16	16	32	92	6	0,15
A500911800	◆	18	18	32	92	8	0,15
A500912000	◆	20	20	38	104	8	0,15



Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, elica 30°, spoglia 9°, per sgrossatura e contornatura. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati e acciai inox.**



VHM UF Tipo NRF Z 4 DIN 6527 6535-HB
 30° 9° Energy

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500810600	◆	6	6	13	57	0,3
A500810800	◆	8	8	19	63	0,3
A500811000	◆	10	10	22	72	0,3
A500811200	◆	12	12	26	83	0,5

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio >52 <56 HRC	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A50081	○	●	●	●	●	●	○	○
Vc (m/min)	70	30	20	20	50	140	120	
VR	40	38	38	38	40	42	42	
Refrigerazione	0	0	0	0	0	E A	E	

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500811400	◆	14	14	26	83	0,5
A500811600	◆	16	16	32	92	0,5
A500811800	◆	18	18	32	92	0,5
A500812000	◆	20	20	38	104	0,5



Fresa codolo cilindrico a 3/6 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN per sgrossatura

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 3/6 taglienti, elica 45°, per sgrossatura e contornatura. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e leghe di titanio.**



VHM Tipo HR Z 3-6 Norma interna DIN 6535-HB
 45° TiAlN

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio INOX fz (mm)
A504000400	◇	4	6	11	57	3	0,009
A504000500	◇	5	6	13	57	4	0,009
A504000600	◇	6	6	16	57	4	0,010
A504000700	◇	7	8	16	63	4	0,011
A504000800	◇	8	8	16	63	4	0,013
A504000900	◇	9	10	19	72	4	0,015

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A50400	●	●	●	●
Vc (m/min)	294	234	158	158
Refrigerazione	E	0	0	0

Codice	€	∅ h10 (mm)	∅ codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	Acciaio INOX fz (mm)
A504001000	◇	10	10	22	72	4	0,017
A504001200	◇	12	12	26	83	4	0,020
A504001400	◇	14	14	26	83	5	0,019
A504001600	◇	16	16	32	92	5	0,019
A504002000	◇	20	20	38	104	6	0,015
A504002500	◇	25	25	45	121	6	0,019