



Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN angolo evolvente variabile per inox e titanio

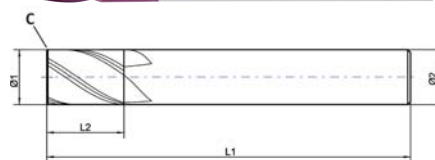
Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN, a 4 taglienti con angolo evolvente variabile 35/38°, la spaziatura dei taglienti e la particolare spoglia permettono lavorazioni di sgrossatura e finitura con basse vibrazioni, elevata silenziosità, taglio centrale, angolo di raccordo 45°, concentricità < 0,01 mm.

Per lavorazioni di acciai inox e leghe di titanio.

VHM
 HPC
 Tipo INOX
 Z 4
 Norma interna
 35/38°
 45°
 DIN 6535-HB
 TiAlN



Codice	€	∅ d1 h10 (mm)	∅ d2 h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	C (mmx45°)
A508030300	◇	3	6	54	6	0,13
A508030400	◇	4	6	54	8	0,18
A508030500	◇	5	6	54	9	0,2
A508030600	◇	6	6	54	10	0,2
A508030800	◇	8	8	58	12	0,2



Codice	€	∅ d1 h10 (mm)	∅ d2 h6 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	C (mmx45°)
A508031000	◇	10	10	66	14	0,2
A508031200	◇	12	12	73	16	0,3
A508031600	◇	16	16	82	22	0,3
A508032000	◇	20	20	92	26	0,4



Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN angolo evolvente variabile per inox e titanio

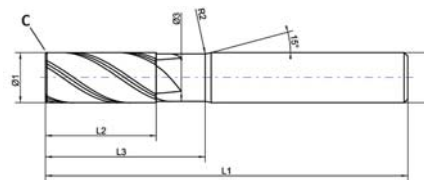
Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN, a 4 taglienti con angolo evolvente variabile 35/38°, la spaziatura dei taglienti e la particolare spoglia permettono lavorazioni di sgrossatura e finitura con basse vibrazioni, elevata silenziosità, taglio centrale, angolo di raccordo 45°, concentricità < 0,01 mm.

Per lavorazioni di acciai inox e leghe di titanio.

VHM
 HPC
 Tipo INOX
 Z 4
 Norma interna
 35/38°
 45°
 DIN 6535-HB
 TiAlN



Codice	€	∅ d1 h10 (mm)	∅ d2 h6 (mm)	∅ d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	C (mmx45°)
A508050300	◇	3	6	2,8	57	8	18	0,13
A508050400	◇	4	6	3,8	57	11	21	0,18
A508050500	◇	5	6	4,8	57	13	21	0,2
A508050600	◇	6	6	5,5	57	13	21	0,2
A508050800	◇	8	8	7,5	63	19	27	0,2



Codice	€	∅ d1 h10 (mm)	∅ d2 h6 (mm)	∅ d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	C (mmx45°)
A508051000	◇	10	10	9,5	72	22	32	0,2
A508051200	◇	12	12	11,5	83	26	38	0,3
A508051600	◇	16	16	15,5	92	32	44	0,3
A508052000	◇	20	20	19,5	104	38	54	0,4



Assortimento di frese codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestite TiAlN angolo evolvente variabile per inox e titanio

Assortimento di frese codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN, a 4 taglienti con angolo evolvente variabile 35/38°, la spaziatura dei taglienti e la particolare spoglia permettono lavorazioni di sgrossatura e finitura con basse vibrazioni, elevata silenziosità, taglio centrale, angolo di raccordo 45°, concentricità < 0,01 mm.

Per lavorazioni di acciai inox e leghe di titanio.

VHM
 HPC
 Tipo INOX
 Z 4
 Norma interna
 35/38°
 45°
 DIN 6535-HB
 TiAlN



Codice	€	∅ frese (mm)	N° pezzi
A508050001	◇	6; 8; 10; 12	4

A508050001



A508050003



Codice	€	∅ frese (mm)	N° pezzi
A508050003	◇	6; 8; 10; 12; 16	5