

Tabella di selezione per l'angolo di spoglia superiore ed inferiore, velocità di taglio

Materiali	Resistenza a trazione (N/mm ²)	Angolo di spoglia superiore ed inferiore	Velocità di taglio (m/min)
Acciai non legati			
St 33, St 34, St 37	330 - 450	18-20/8	24 - 60
St 42, St 50, St 52	450 - 600	18/8	18 - 32
C 10 G, C 15 G, C 22 N, C 35 N	450 - 600	18/8	18 - 32
St 60, St 70, C 45 N, C 60 N	600 - 800	15/8	14 - 22
Acciai legati			
15 Cr 3	500 - 700	15/8	
16 Mn St 5, 20 Mn Cr 5	600 - 800	15/6	12 - 24
37 Mn St 5, 42 Mn V 7	750 - 850	15/6	
50 Cr V 4, 35 Ni Cr 18	800 - 900		
14 ni Cr 14	600 - 700	15/6	10 - 16
34 Cr Ni Mo 6, 22 ni Cr 14	700 - 800		
Acciai speciali			
con alta resistenza	1000 - 1200		5 - 8
Acciai rapidi SS	800 - 900	12/6	8 - 12
Acciai inossidabili	500 - 700		6 - 10

Materiali	Resistenza a trazione (N/mm ²)	Angolo di spoglia superiore ed inferiore	Velocità di taglio (m/min)
Profilati rollati			
DIN 1024/25/26	340 - 450	18/8	24 - 36
Tubi d'acciaio	500 - 600	15/8	18 - 36
Acciaio fuso DIN 1681			
G 38, GS 45	380 - 450	18/8	14 - 22
GS 52, GS 60	520 - 600	15/8	8 - 16
Ghisa			
GG 12, GG 30	120 - 300	15/6	14 - 25
Metalli non ferrosi			
Rame		20/10	200 - 400
Leghe di zinco		25/10	100 - 200
Bronzo	fino 600	5-10/10	40 - 120
Ottone		10-15/8	200 - 300
Argento nuovo Alpaka		20/10	20 - 75
Leghe di alluminio			
Leghe al Mg		25/10	500 - 2000

Sega circolare in acciaio HSS DMO5

Sega circolare in acciaio HSS DMO5, DIN 1837 e DIN 1838 tipo A-B-C durezza HRC 63-65. Applicazione: lavorazioni nel campo della viteria, orficeria e micromeccanica.

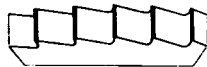
Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30655÷A30657	25	15	10	25	600	350

HSS-DMo5	DIN 1837	DIN 1838
----------	----------	----------

A30655

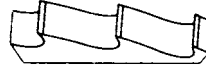
Tipo A



DIN 1837-A: dentatura fine per particolari piccoli con spessore sottile, lavorazioni di viteria e gioielleria.

A30656

Tipo B



DIN 1838-B: dentatura grossa denti ricurvi per profilati leggeri e sottili.

A30657

Tipo C



DIN 1838-C: dentatura grossa denti ricurvi per tubi e profilati a parete sottile. Denti smussati in modo alterno.

Finale Codice	A30655	A30656	A30657	ø j15 (mm)	Spessore denti j11 (mm)	ø foro H7 (mm)	A30655	A30656	A30657
	€	€	€				N° denti tipo A	N° denti tipo B	N° denti tipo C
0001	◇			20	0,20	5	80	-	-
0004	◇			20	0,25	5	64	-	-
0007	◇			20	0,30	5	64	-	-
0010	◇			20	0,40	5	64	-	-
0013	◇			20	0,50	5	48	-	-
0016	◇			20	0,60	5	48	-	-
0019	◇			20	0,80	5	48	-	-
0022	◇			20	1,00	5	40	-	-
0025	◇			20	1,20	5	40	-	-
0028	◇			20	1,60	5	40	-	-
0031	◇			20	2,00	5	32	-	-
0034	◇			20	2,50	5	32	-	-
0037	◇			20	3,00	5	32	-	-
0055	◇			25	0,30	8	80	-	-
0058	◇			25	0,40	8	64	-	-
0061	◇			25	0,50	8	64	-	-
0064	◇			25	0,60	8	64	-	-
0070	◇			25	1,00	8	48	-	-



← Pagina precedente

Finale Codice	A30655	A30656	A30657	ø j15 (mm)	Spessore denti j11 (mm)	ø foro H7 (mm)	A30655	A30656	A30657
	€	€	€				N° denti tipo A	N° denti tipo B	N° denti tipo C
0073	◇			25	1,20	8	48	-	-
0079	◇			25	2,00	8	40	-	-
0082	◇			25	2,50	8	40	-	-
0085	◇			25	3,00	8	32	-	-
0100	◇			32	0,25	8	100	-	-
0103	◇			32	0,30	8	80	-	-
0106	◇			32	0,40	8	80	-	-
0109	◇			32	0,50	8	80	-	-
0112	◇			32	0,60	8	64	-	-
0115	◇			32	0,80	8	64	-	-
0118	◇			32	1,00	8	64	-	-
0124	◇			32	1,60	8	48	-	-
0127	◇			32	2,00	8	48	-	-
0130	◇			32	2,50	8	40	-	-
0133	◇			32	3,00	8	40	-	-
0139	◇			32	5,00	8	32	-	-
0145	◇			40	0,20	10	128	-	-
0151	◇			40	0,30	10	100	-	-
0154	◇			40	0,40	10	100	-	-
0157	◇			40	0,50	10	80	-	-
0163	◇			40	0,80	10	80	-	-
0166	◇			40	1,00	10	64	-	-
0169	◇			40	1,20	10	64	-	-
0172	◇			40	1,60	10	64	-	-
0175	◇			40	2,00	10	48	-	-
0178	◇			40	2,50	10	48	-	-
0181	◇			40	3,00	10	48	-	-
0184	◇			40	4,00	10	40	-	-
0187	◇			40	5,00	10	40	-	-
0193	◇			50	0,20	13	128	-	-
0196	◇			50	0,25	13	128	-	-
0199	◇			50	0,30	13	128	-	-
0202	◇			50	0,40	13	100	-	-
0205	◇	◇		50	0,50	13	100	48	-
0208	◇	◇		50	0,60	13	100	48	-
0211	◇	◇		50	0,80	13	80	40	-
0214	◇	◇	◇	50	1,00	13	80	40	40
0217	◇	◇	◇	50	1,20	13	80	40	40
0220	◇	◇	◇	50	1,60	13	64	32	32
0223	◇	◇		50	2,00	13	64	32	-
0226	◇	◇	◇	50	2,50	13	-	32	32
0235	◇			50	5,00	13	48	-	-
0241	◇			63	0,25	16	160	-	-
0244	◇			63	0,30	16	128	-	-
0247	◇			63	0,40	16	128	-	-
0250	◇	◇		63	0,50	16	128	64	-
0253	◇	◇		63	0,60	16	100	48	-
0256	◇	◇		63	0,80	16	100	48	-
0259	◇	◇	◇	63	1,00	16	100	48	48
0262	◇	◇	◇	63	1,20	16	80	40	40
0265	◇	◇	◇	63	1,60	16	80	40	40
0268	◇	◇		63	2,00	16	80	40	-
0271	◇	◇		63	2,50	16	64	32	-
0274	◇	◇	◇	63	3,00	16	64	32	32
0277	◇		◇	63	4,00	16	64	-	32
0280	◇			63	5,00	16	48	-	-
0286	◇			80	0,30	22	160	-	-
0289	◇			80	0,40	22	160	-	-
0292	◇			80	0,50	22	128	-	-
0295	◇			80	0,60	22	128	-	-
0298	◇	◇		80	0,80	22	128	64	-
0301	◇	◇	◇	80	1,00	22	100	48	48
0304	◇	◇	◇	80	1,20	22	100	48	48
0307	◇	◇	◇	80	1,60	22	100	48	48
0310	◇	◇	◇	80	2,00	22	80	40	40
0313	◇	◇		80	2,50	22	80	40	-
0316	◇	◇		80	3,00	22	80	40	-
0319	◇	◇	◇	80	4,00	22	64	32	32
0322	◇		◇	80	5,00	22	64	-	32
0328	◇	◇		100	0,50	22	160	80	-
0331	◇	◇		100	0,60	22	160	80	-
0334	◇	◇		100	0,80	22	128	64	-
0337	◇	◇	◇	100	1,00	22	128	64	64
0340	◇	◇		100	1,20	22	128	64	-

← Pagina precedente

Finale Codice	A30655	A30656	A30657	Ø j15 (mm)	Spessore denti j11 (mm)	Ø foro H7 (mm)	A30655	A30656	A30657
	€	€	€				N° denti tipo A	N° denti tipo B	N° denti tipo C
0343	◇	◇		100	1,60	22	100	48	-
0346	◇	◇	◇	100	2,00	22	100	48	48
0352	◇	◇		100	3,00	22	80	40	-
0355		◇		100	4,00	22	-	40	-
0358		◇		100	5,00	22	-	40	-
0361	◇			100	6,00	22	64	-	-
0364	◇	◇		125	0,60	22	160	80	-
0367	◇			125	0,80	22	160	-	-
0370	◇	◇	◇	125	1,00	22	160	80	80
0373	◇			125	1,20	22	128	-	-
0376	◇	◇	◇	125	1,60	22	128	64	64
0379	◇	◇	◇	125	2,00	22	128	64	64
0382	◇			125	2,50	22	100	-	-
0385	◇	◇	◇	125	3,00	22	100	48	48
0388	◇			125	4,00	22	100	-	-
0391	◇			125	5,00	22	80	-	-
0394	◇			125	6,00	22	80	-	-
0397	◇	◇		160	1,00	32	160	80	-
0400	◇		◇	160	1,20	32	160	-	80
0403	◇	◇		160	1,60	32	160	80	-
0406	◇		◇	160	2,00	32	128	-	64
0409	◇		◇	160	2,50	32	128	-	64
0412	◇			160	3,00	32	128	-	-
0415	◇	◇		160	4,00	32	100	48	-
0421	◇			160	6,00	32	100	-	-
0424	◇			200	1,00	32	200	-	-
0427	◇	◇		200	1,20	32	200	100	-
0430	◇		◇	200	1,60	32	160	-	80
0433	◇			200	2,00	32	160	-	-
0439	◇	◇		200	3,00	32	128	64	-
0445	◇			200	5,00	32	128	-	-
0448		◇		200	6,00	32	-	48	-
0454	◇		◇	250	2,00	32	200	-	100
0460	◇			250	3,00	32	160	-	-
0472	◇	◇		315	2,50	40	200	100	-
0475	◇			315	3,00	40	200	-	-

format professional quality **Sega circolare in acciaio HSS-E DMo5**



HSS-E
DMo5



Sega circolare con mozzo per il taglio orbitale di tubi, tipo del dente "BW", in acciaio HSS-E DMo5 con durezza HRC 65-66, **riaffilabili**.

Applicazione: utilizzabile su portatili (seghe tubi GF) per il taglio di tubi da Ø 10 a 325 mm con spessore da 1 a 7 mm.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30654	25	20	10	650	350

Codice	€	Ø (mm)	Spessore denti (mm)	Ø foro H7 (mm)	Spessore parete (mm)	N° denti	Passo del dente (mm)
A306540001	◇	63	1,6	16	2,5-5,5	44	4,5
A306540004	◇	63	1,6	16	1,2-2,5	64	3,1
A306540007	◇	68	1,6	16	2,5-7	44	4,9
A306540010	◇	68	1,6	16	1,5-4	64	3,3
A306540013	◇	68	1,6	16	1-2,5	84	2,6
A306540016	◇	80	1,8	16	2,5-7	64	3,9
A306540019	◇	80	1,8	16	1,2-2,5	80	3,1