



Portautensili motorizzati per torni CNC

I portautensili motorizzati per centri di tornitura a controllo numerico consentono di eseguire lavorazioni di fresatura, foratura e maschiatura sul tornio stesso e senza ulteriori piazzamenti.

TORRETTE
PORTAUTENSILI MOTORIZZATI



Caratteristiche tecniche principali:

- Corpo portautensili a sezione maggiorata per garantire maggior rigidità e minori vibrazioni
- Trattamento protettivo anti-ossidante del corpo
- Cuscinetti a contatto obliquo + cuscinetti a rulli conici su lato mandrino per maggiore rigidità e durata nel tempo
- Coppia conica di ingranaggi spirodali Gleason con evolvente rettificato ottimizzato
- Coppia disponibile 70 Nm / Rpm Max 6000
- Pressione liquido refrigerante fino a 100 bar
- 100% Made in Italy - progettati e interamente realizzati in Italia
- Garanzia 24 mesi



Portautensile motorizzato per torrette BMT 55

Portautensile motorizzato compatibile per tutti i torni con torrette Standard BMT 55.
Senso di rotazione uguale al mandrino.



Codice	€	Attacco tipo	Per pinza (ER)	Tipo	Passaggio lubrorefrigerante	H (mm)	Coppia (Nm)	Velocità max (gir/min)
C456050005	---	BMT55	25	assiale	no	57,2	40	8000
C456050010	---	BMT55	25	assiale	si	57,2	40	8000
C456050015	---	BMT55	25	radiale	no	70	40	8000
C456050020	---	BMT55	25	radiale	si	70	40	8000