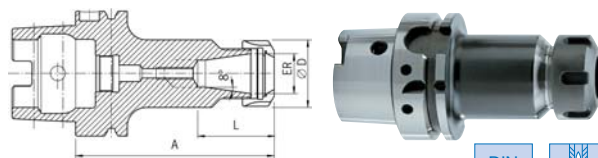


## Mandrino portapinza ER HSK-A 100

Mandrino portapinza ER HSK-A 100 DIN 69893, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B; disponibile in versione corta e extralunga. Fornito con ghiera di serraggio e bilanciatura standard **G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.



DIN 69893

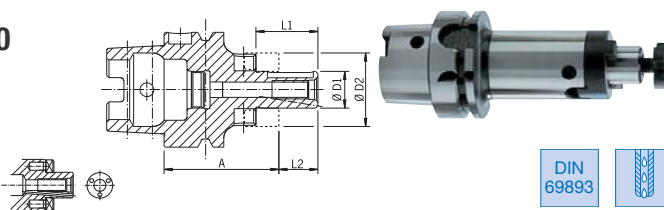


Codice	€	Pinza ER	ø D (mm)	ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657120016	↘	16	28	0,5-10	32,5	100	corto
C657120025	↘	25	42	1-16	41	100	corto
C657120032	↘	32	50	1,5-20	47	100	corto
C657120040	↘	40	63	2,5-26	53	120	corto

Codice	€	Pinza ER	ø D (mm)	ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657122016	↘	16	28	0,5-10	32,5	160	extralungo
C657122025	↘	25	42	1-16	41	160	extralungo
C657122032	↘	32	50	1,5-20	47	160	extralungo
C657122040	↘	40	63	2,5-26	53	160	extralungo

## Mandrino portafresa combinato HSK-A 100

Mandrino portafresa trascinamento combinato HSK-A 100 DIN 69893, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiave, **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**. Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



DIN 69893

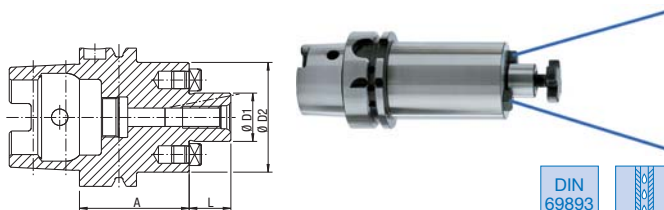


Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C657220016	↘	16	32	27	17	60	corto
C657220022	↘	22	40	31	19	60	corto
C657220027	↘	27	48	33	21	60	corto
C657220032	↘	32	58	38	24	60	corto
C657220040	↘	40	70	41	27	70	corto
C657220116	↘	16	32	27	17	100	lungo
C657220122	↘	22	40	31	19	100	lungo
C657220127	↘	27	48	33	21	100	lungo

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C657220132	↘	32	58	38	24	100	lungo
C657220140	↘	40	70	41	27	100	lungo
C657220216	↘	16	32	27	17	160	extralungo
C657220222	↘	22	40	31	19	160	extralungo
C657220227	↘	27	48	33	21	160	extralungo
C657220232	↘	32	58	38	24	160	extralungo
C657220240	↘	40	70	41	27	160	extralungo

## Mandrino portafresa fisso HSK-A 100 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale HSK-A 100 DIN 69893, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.



DIN 69893

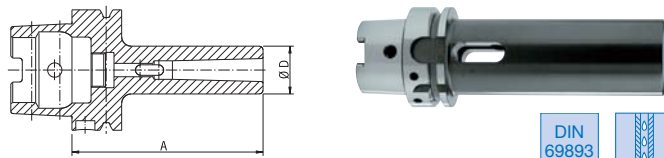


Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657270016	↘	16	36	17	50	corto
C657270022	↘	22	48	19	50	corto
C657270027	↘	27	60	21	50	corto
C657270032	↘	32	78	24	50	corto
C657270040	↘	40	87	27	60	corto
C657270116	↘	16	36	17	100	lungo
C657270122	↘	22	48	19	100	lungo
C657270127	↘	27	60	21	100	lungo

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657270132	↘	32	78	24	100	lungo
C657270140	↘	40	87	27	100	lungo
C657270216	↘	16	36	17	160	extralungo
C657270222	↘	22	48	19	160	extralungo
C657270227	↘	27	60	21	160	extralungo
C657270232	↘	32	78	24	160	extralungo
C657270240	↘	40	87	27	160	extralungo

## Riduzione con asola per utensili con morse HSK-A 100

Riduzione HSK A100 DIN 69893, con asola di estrazione per utensili attacco con morse e penna di trascinamento. Fornito con bilanciatura standard **G 6.3 8000 giri/min**.



DIN 69893



Codice	€	Cono morse	ø D (mm)	A (mm)
C657550010	↘	1	25	110
C657550020	↘	2	32	120

Codice	€	Cono morse	ø D (mm)	A (mm)
C657550030	↘	3	40	150
C657550040	↘	4	48	170