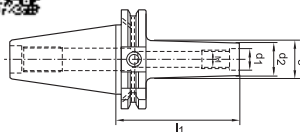




### Mandrino portafresa con codolo filettato ISO 40 DIN 69871 ADB

Mandrino portafresa con codolo filettato ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, in acciaio legato, con carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm<sup>2</sup> e profondità di indurimento di almeno 0,5 mm, cono conforme a DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito 58 ± 2 HRC, **bilanciatura G 2.5 25000 giri/min.**



Forma AD/B

DIN 69871

Codice	€	M	l1 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)
C650690001	---	6	69	6,5	10	13
C650690004	---	6	94	6,5	10	13
C650690007	---	6	119	6,5	10	13
C650690010	---	8	69	8,5	13	23
C650690013	---	8	94	8,5	13	23
C650690016	---	8	119	8,5	13	25
C650690019	---	10	69	10,5	18	23
C650690022	---	10	94	10,5	18	28

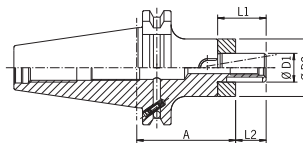
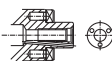
Codice	€	M	l1 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)
C650690025	---	10	119	10,5	18	32
C650690028	---	12	69	12,5	21	24
C650690031	---	12	94	12,5	21	31
C650690034	---	12	119	12,5	21	33
C650690037	---	16	69	17	29	34
C650690040	---	16	94	17	29	34
C650690043	---	16	119	17	29	36
C650690046	---	16	144	17	29	36



### Mandrino portafresa combinato ISO 40 DIN 69871 ADB

Mandrino portafresa trascinamento combinato ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta, lunga, ZG e extralunga. Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiavetta, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**

Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Forma AD/B

DIN 69871

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651350016	---	16	32	27	17	55	corto
C651350022	---	22	40	31	19	55	corto
C651350027	---	27	48	33	21	55	corto
C651350032	---	32	58	38	24	60	corto
C651350040	---	40	70	41	27	60	corto
C651350116	---	16	32	27	17	100	lungo
C651350122	---	22	40	31	19	100	lungo
C651350127	---	27	48	33	21	100	lungo
C651350132	---	32	58	38	24	100	lungo
C651350140	---	40	70	41	27	100	lungo

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651350316	---	16	32	27	17	130	ZG 130
C651350322	---	22	40	31	19	130	ZG 130
C651350327	---	27	48	33	21	130	ZG 130
C651350332	---	32	58	38	24	130	ZG 130
C651350216	---	16	32	27	17	160	extralungo
C651350222	---	22	40	31	19	160	extralungo
C651350227	---	27	48	33	21	160	extralungo
C651350416	---	16	32	27	17	200	ZG 200
C651350422	---	22	40	31	19	200	ZG 200
C651350427	---	27	48	33	21	200	ZG 200



### Mandrino portafresa a manicotto fisso ISO 40 DIN 69871 BASIC forma AD

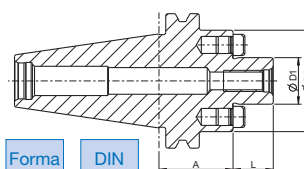
Mandrino portafresa a manicotto con trascinamento fisso frontale, ISO 40 DIN 69871 **BASIC forma AD**, per frese con scanalature longitudinali DIN 1880.

Fornito con vite a croce e **bilanciatura G 6.3 8000 giri/min o U<1 gmm.**



Forma AD

DIN 69871



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654150016	---	16	36	17	35	corto
C654150022	---	22	48	19	35	corto

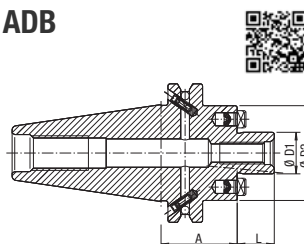
Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654150027	---	27	48	21	35	corto



### Mandrino portafresa fisso ISO 40 DIN 69871 ADB con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa con trascinamento fisso frontale ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta, lunga e extralunga.

Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



Forma AD/B

DIN 69871

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450016	---	16	32	17	35	corto
C651450022	---	22	48	19	35	corto
C651450027	---	27	48	21	35	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450032	---	32	78	24	50	corto
C651450040	---	40	87	27	50	corto
C651450116	---	16	36	17	100	lungo

← Pagina precedente

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450122	◆	22	48	19	100	lungo
C651450127	◆	27	60	21	100	lungo
C651450132	◆	32	78	24	100	lungo

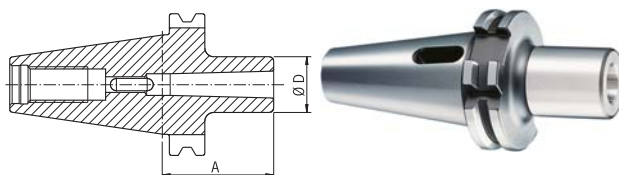
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450222	◆	22	48	19	160	extralungo
C651450227	◆	27	60	21	160	extralungo
C651450232	◆	32	78	24	160	extralungo

### Riduzione con asola per utensili con morse ISO 40 DIN 69871 AD

Forma AD  
DIN 69871

Riduzione ISO 40 DIN 69871 **forma AD**, con asola di estrazione per utensili con codolo **cono morse e penna di trascinamento** DIN 228-1 forma B.

Fornito con bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.



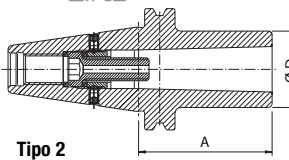
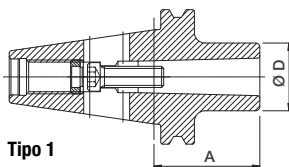
Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)
C651550010	◆	1	25	50
C651550020	◆	2	32	50

Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)
C651550030	◆	3	40	70
C651550040	◆	4	48	95

### Riduzione con vite di trazione per utensili con morse ISO 40 DIN 69871 A-AD

Riduzione ISO 40 DIN 69871 **forma A-AD** con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A.

Fornito completo con vite di trazione montata, bilanciatura G 6.3 8000 giri/min.



Forma A  
Forma AD  
DIN 69871

Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)	Tipo
C652050020	◆	2	32	50	1
C652050030	◆	3	40	70	2

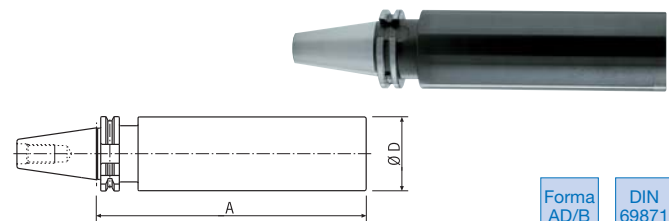
Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)	Tipo
C652050040	◆	4	48	95	2

### Mandrino barra grezza ISO 40 DIN 69871 ADB

Mandrino barra grezza ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, per la costruzione di utensili speciali.



Codice	€	∅ D (mm)	A (mm)
C651650063	◆	63	230
C651650163	◆	63	100



Forma AD/B  
DIN 69871

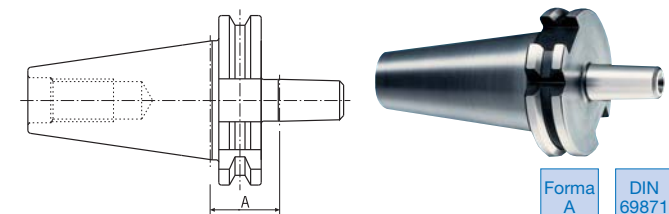
### Mandrino per autoserranti ISO 40 DIN 69871 A

Mandrino per autoserranti ISO 40 DIN 69871 **forma A**, per l'utilizzo con utensili secondo DIN 238 su fresatrici e trapani con attacco ISO.

Fornito con bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.



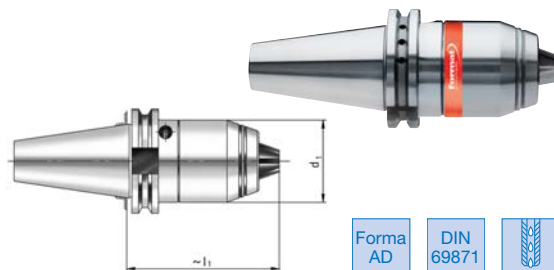
Codice	€	Cono di montaggio	A (mm)
C651750005	◆	B16	26



Forma A  
DIN 69871

### Mandrino portapunta integrale ISO 40 DIN 69871 AD

Mandrino portapunta integrale attacco ISO 40 DIN 69871 **forma AD**, con rotazione oraria e antioraria, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificata. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, lavorazione sicura forze di serraggio fino a 75 Nm con utensile ∅ 13 mm grazie al blocco automatico della vite senza fine anche se in rotazione antioraria e in decelerazione. **Prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm**, rugosità superficiale Ra < 0,001 mm, **concentricità ≤ 0,03 mm**. Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.



Forma AD  
DIN 69871

Codice	€	∅ serraggio (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665250101	◆	1-16	50	80