

← Pagina precedente

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651100108	◆	8	28	100	lungo
C651100110	◆	10	35	100	lungo
C651100112	◆	12	42	100	lungo
C651100114	◆	14	42	100	lungo
C651100116	◆	16	48	100	lungo
C651100118	◆	18	48	100	lungo
C651100120	◆	20	52	100	lungo
C651100125	◆	25	65	100	lungo
C651100306	◇	6	25	130	ZG 130
C651100308	◇	8	28	130	ZG 130
C651100310	◇	10	35	130	ZG 130
C651100312	◇	12	42	130	ZG 130
C651100314	◇	14	42	130	ZG 130
C651100316	◇	16	48	130	ZG 130
C651100318	◇	18	48	130	ZG 130
C651100320	◇	20	52	130	ZG 130
C651100325	◇	25	65	130	ZG 130
C651100332	◇	32	72	130	ZG 130
C651100340	◇	40	78	130	ZG 130

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651100206	◆	6	25	160	extralungo
C651100208	◆	8	28	160	extralungo
C651100210	◆	10	35	160	extralungo
C651100212	◆	12	42	160	extralungo
C651100214	◆	14	42	160	extralungo
C651100216	◆	16	48	160	extralungo
C651100218	◆	18	48	160	extralungo
C651100220	◆	20	52	160	extralungo
C651100225	◆	25	65	160	extralungo
C651100232	◆	32	72	160	extralungo
C651100240	◆	40	78	160	extralungo
C651100406	◇	6	25	200	ZG 200
C651100408	◇	8	28	200	ZG 200
C651100410	◇	10	35	200	ZG 200
C651100412	◇	12	42	200	ZG 200
C651100414	◇	14	42	200	ZG 200
C651100416	◇	16	48	200	ZG 200
C651100418	◇	18	48	200	ZG 200
C651100420	◇	20	52	200	ZG 200

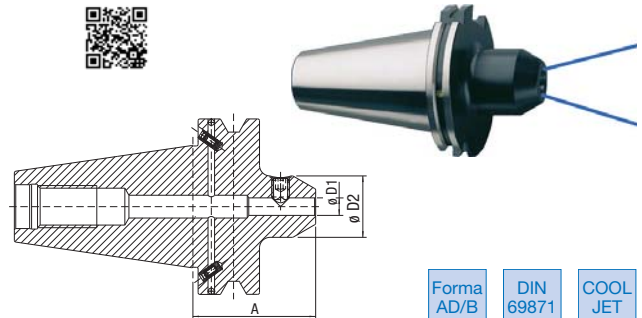


Mandrino Weldon ISO 50 DIN 69871 ADB con sistema Cool Jet

Mandrino Weldon ISO 50 DIN 69871 **forma ADB** con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrificante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature e temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrate al mandrino. Disponibile in versione corta. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**

Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Forma AD/B DIN 69871 COOL JET

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)
C653650210	◇	10	35	63
C653650212	◇	12	42	63

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)
C653650216	◇	16	48	63
C653650220	◇	20	52	63



Mandrino portapinza HG ISO 50 DIN 69871 ADB

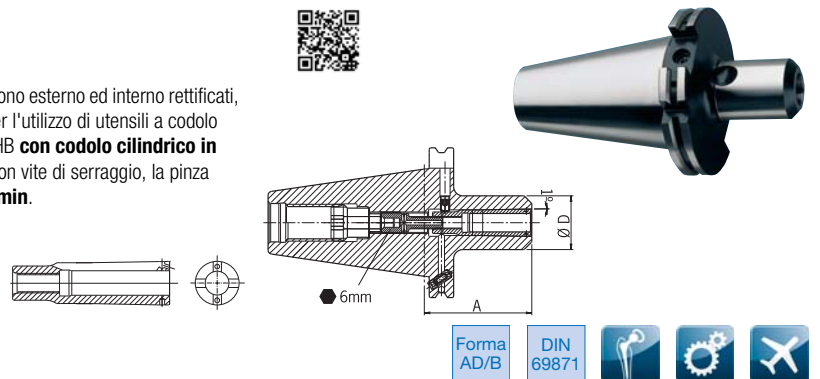
Mandrino portapinza HG ISO 50 DIN 69871 **forma ADB**, esecuzione con cono esterno ed interno rettificati, precisione di rotazione concentrica <0,003 con sporgenza 3xD, idoneo per l'utilizzo di utensili a codolo cilindrico in HSS e Metallo Duro secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite di serraggio, la pinza speciale HG non è compresa. **Bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

La forza di serraggio dei mandrini portapinza HG è 15±20 Nm.

Consigliabile l'uso della pasta cod. C706300010.

Su richiesta si possono eseguire fori di raffreddamento Cool-Jet, a partire dal diametro 6 mm nella pinza.

Per pinze con diametro inferiore a 6 mm il lubrificante arriva all'utensile attraverso due scanalature già esistenti nelle pinze.



Forma AD/B DIN 69871

Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C652000010	◆	01	30	2-3-4-5-6-8	65	corto
C652000020	◆	02	35	10-12-14	70	corto
C652000030	◆	03	48	16-18-20	75	corto
C652000110	◆	01	30	2-3-4-5-6-8	100	lungo
C652000120	◆	02	35	10-12-14	100	lungo

Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C652000130	◆	03	48	16-18-20	100	lungo
C652000210	◆	01	30	2-3-4-5-6-8	160	extralungo
C652000220	◆	02	35	10-12-14	160	extralungo
C652000230	◆	03	48	16-18-20	160	extralungo