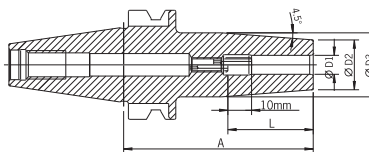




Mandrino a calettamento termico MAS BT 30 BASIC forma AD

Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 30 **BASIC forma AD**, in acciaio resistente alle alte temperature, temperato 54-2 Hrc, per il serraggio di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**, possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Fornito con **bilanciatura G 2.5 25.000 giri/min o U<1 gmm**.



JIS MAS-BT

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C65420006	◆	6	21	27	36	80	corto
C65420008	◆	8	21	27	36	80	corto
C65420010	◆	10	24	32	42	80	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C65420012	◆	12	24	32	47	80	corto
C65420016	◆	16	27	34	50	80	corto
C65420020	◆	20	33	40,5	52	90	corto

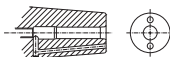
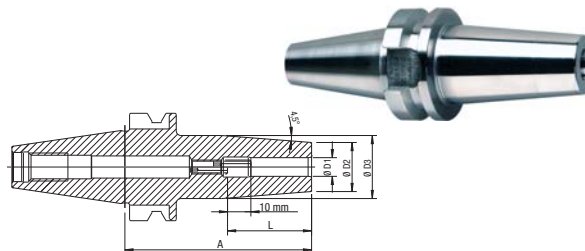


Mandrino a calettamento termico MAS BT 30

Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 30 per il serraggio di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino a partire da Ø D1 = 6 mm. Disponibile in versione extracorta e corta. Fornito con **bilanciatura standard U<1 gmm**.

Caratteristiche:

- Acciaio resistente alle alte temperature
- Temperato 54-2 Hrc
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine
- Sistema di raffreddamento Cool Jet (opzionale)
- Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



JIS MAS-BT



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653700203	◇	3*	10	-	9	60	extracorto
C653700204	◇	4*	10	-	12	60	extracorto
C653700205	◇	5*	10	-	15	60	extracorto
C653700206	◇	6	23	-	36	60	extracorto
C653700208	◇	8	23	-	36	60	extracorto
C653700210	◇	10	27	-	42	60	extracorto
C653700212	◇	12	27	-	47	60	extracorto
C653700214	◇	14	30	-	47	65	extracorto
C653700216	◇	16	30	-	50	65	extracorto
C653700218	◇	18	35,5	40,5	50	70	extracorto
C653700220	◇	20	35,5	40,5	52	70	extracorto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653700603	◇	3*	10	-	9	80	corto
C653700604	◇	4*	10	-	12	80	corto
C653700605	◇	5*	10	-	15	80	corto
C653700606	◇	6	21	27	36	80	corto
C653700608	◇	8	21	27	36	80	corto
C653700610	◇	10	24	32	42	80	corto
C653700612	◇	12	24	32	47	80	corto
C653700614	◇	14	27	34	47	80	corto
C653700616	◇	16	27	34	50	80	corto
C653700618	◇	18	33	40,5	50	90	corto
C653700620	◇	20	33	40,5	52	90	corto

*Senza filettatura per grani di bilanciatura, con fessure lungo i fori di serraggio per l'alimentazione del lubrificante.

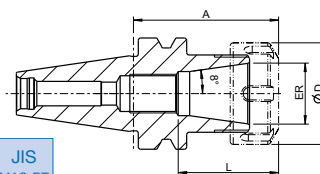


Mandrino portapinza ER MAS BT 30 BASIC forma AD

Mandrino portapinza ER, JIS B 6339 MAS BT 30 **BASIC forma AD**, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura G 2.5 25.000 giri/min o U<1 gmm**.



JIS MAS-BT



Codice	€	Pinza ER	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654250016	◆	16	28	0,5-10	32,5	60	corto
C654250025	◆	25	42	1-16	41	60	corto

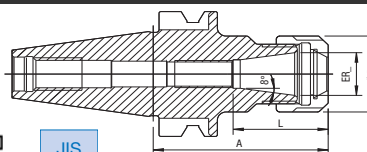


Mandrino portapinza ER MAS BT 30

Mandrino portapinza ER, JIS B 6339 MAS BT 30, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B; disponibile in versione extracorta, corta e lunga. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura standard U<1 gmm**.



JIS MAS-BT



Codice	€	Pinza ER	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653750111	◇	11	19	0,5-7	26,5	50	extracorto
C653750116	◇	16	28	0,5-10	32,5	50	extracorto
C653750120	◇	20	34	1,5-13	38,5	50	extracorto
C653750132	◇	32	50	1,5-20	52	60	extracorto
C653750311	◇	11	19	0,5-7	26,5	60	corto
C653750316	◇	16	28	0,5-10	32,5	60	corto
C653750320	◇	20	34	1,5-13	38,5	60	corto
C653750325	◇	25	42	1-16	41	60	corto
C653750611	◇	11	19	0,5-7	26,5	100	lungo
C653750616	◇	16	28	0,5-10	32,5	100	lungo
C653750620	◇	20	34	1,5-13	38,5	100	lungo
C653750625	◇	25	42	1-16	41	100	lungo