



Mandrino portapinza HG MAS BT 50 ADB

Mandrino portapinza HG JIS B 6339 MAS BT 50 **forma ADB**, esecuzione con cono esterno ed interno rettificati, precisione di rotazione concentrica <0,003 con sporgenza 3x Δ , idoneo per l'utilizzo di utensili a codolo cilindrico in HSS e Metallo Duro secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite di serraggio, la pinza speciale HG non è compresa. **Bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

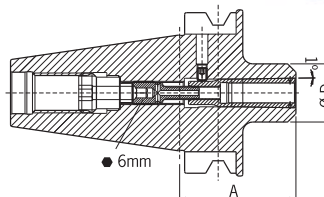
La forza di serraggio dei mandrini portapinza HG è 15÷20 Nm.

Consigliabile l'uso della pasta cod. C706300010.

Su richiesta si possono eseguire fori di raffreddamento Cool-Jet,

a partire dal diametro 6 mm nella pinza.

Per pinze con diametro inferiore a 6 mm il lubrificante arriva all'utensile attraverso **due scanalature già esistenti** nelle pinze.



Forma AD/B JIS MAS-BT



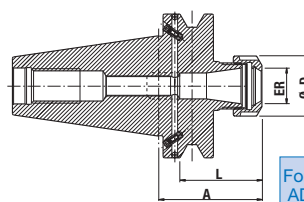
Codice	€	Pinza HG	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C656850002	---	02	35	10-12-14	70	corto
C656850003	---	03	48	16-18-20	75	corto
C656850302	---	02	35	10-12-14	100	lungo

Codice	€	Pinza HG	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C656850501	---	01	30	2-3-4-5-6-8	160	extralungo
C656850502	---	02	35	10-12-14	160	extralungo



Mandrino portapinza ER MAS BT 50 ADB

Mandrino portapinza ER, JIS B 6339 MAS BT 50, **forma ADB**, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B; disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



Forma AD/B JIS MAS-BT

Codice	€	Pinza ER	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656650016	---	16	28	0,5-10	*	70	corto
C656650020	---	20	34	1,5-13	41,5	70	corto
C656650025	---	25	42	1-16	57	70	corto
C656650032	---	32	50	1,5-20	64	70	corto
C656650040	---	40	63	2,5-26	73	80	corto
C656650216	---	16	28	0,5-10	*	100	lungo
C656650220	---	20	34	1,5-13	41,5	100	lungo

Codice	€	Pinza ER	Ø D (mm)	Ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656650225	---	25	42	1-16	57	100	lungo
C656650232	---	32	50	1,5-20	64	100	lungo
C656650240	---	40	63	2,5-26	73	100	lungo
C656650416	---	16	28	0,5-10	*	160	extralungo
C656650425	---	25	42	1-16	57	160	extralungo
C656650432	---	32	50	1,5-20	64	160	extralungo
C656650440	---	40	63	2,5-26	73	160	extralungo

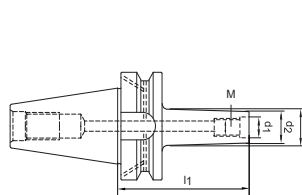
*Con foro passante.



Mandrino portafresa con codolo filettato MAS BT 50 ADB

Mandrini portafresa con codolo filettato, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, **bilanciatura G 2,5 25000 giri/min.**



Forma AD/B JIS MAS-BT

Codice	€	M	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)
C651230049	---	12	12,5	21	24	89
C651230052	---	12	12,5	21	33	138
C651230055	---	12	12,5	21	40	188

Codice	€	M	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)
C651230058	---	16	17	29	34	89
C651230061	---	16	17	29	36	138
C651230064	---	16	17	29	42,5	188

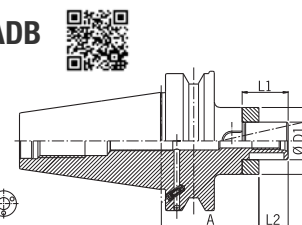


Mandrino portafresa combinato MAS BT 50 ADB

Mandrino portafresa trascinamento combinato JIS B 6339 MAS BT 50 **forma ADB**, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830.

Disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiavetta, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**

Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Forma AD/B JIS MAS-BT

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656800016	---	16	32	27	17	70	corto
C656800022	---	22	40	31	19	70	corto
C656800027	---	27	48	33	21	70	corto
C656800032	---	32	58	38	24	70	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656800040	---	40	70	41	27	70	corto
C656800216	---	16	32	27	17	100	lungo
C656800222	---	22	40	31	19	100	lungo
C656800227	---	27	48	33	21	100	lungo

← Pagina precedente

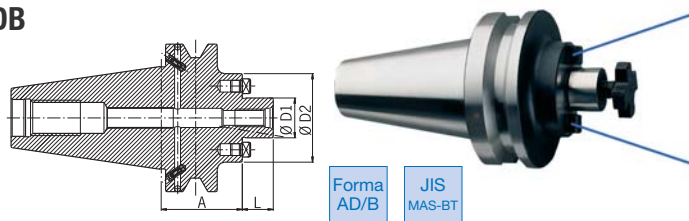
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656800232	↕	32	58	38	24	100	lungo
C656800240	↕	40	70	41	27	100	lungo
C656800416	↕	16	32	27	17	160	extralungo
C656800422	↕	22	40	31	19	160	extralungo

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656800427	↕	27	48	33	21	160	extralungo
C656800432	↕	32	58	38	24	160	extralungo
C656800440	↕	40	70	41	27	160	extralungo



Mandrino portafresa fisso MAS BT 50 ADB con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale JIS B 6339 MAS BT 50, **forma ADB**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta e lunga. Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



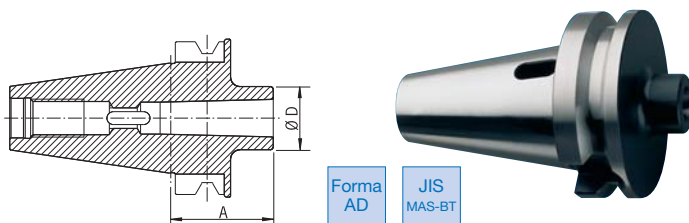
Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820022	↕	22	48	19	55	corto
C656820027	↕	27	60	21	55	corto
C656820032	↕	32	78	24	55	corto
C656820040	↕	40	89	27	55	corto

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820322	↕	22	48	19	100	lungo
C656820327	↕	27	60	21	100	lungo
C656820332	↕	32	78	24	100	lungo



Riduzione con asola per utensili cono morse MAS BT 50 AD

Riduzione JIS B 6339 MAS BT 50 **forma AD**, con asola di estrazione per utensili codolo **cono morse e penna di trascinamento** DIN 228-1 forma B. Fornito con bilanciatura standard **G 6.3 8000 giri/min.**



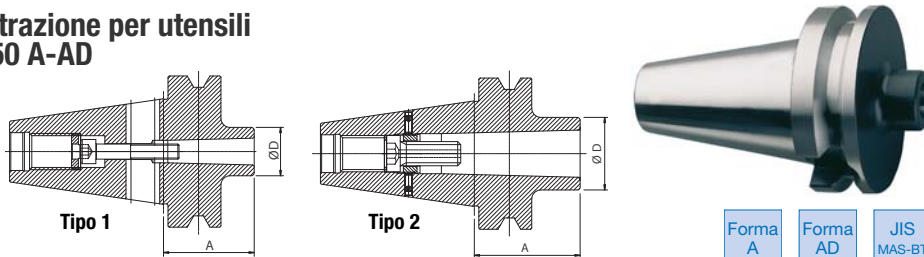
Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)
C655320010	↕	2	32	60
C655320020	↕	3	40	65

Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)
C655320030	↕	4	48	95



Riduzione con vite di trazione per utensili cono morse MAS BT 50 A-AD

Riduzione JIS B 6339 MAS BT 50 **forma A-AD** con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A. Fornito completo con vite di trazione montata, bilanciato **G 6.3 8000 giri/min.**



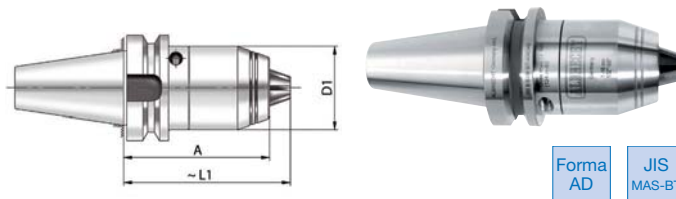
Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)	Tipo
C655420020	↕	2	32	60	1
C655420030	↕	3	40	65	2

Codice	€	Cono morse	∅ D (mm)	A (mm)	Tipo
C655420040	↕	4	48	70	2



Mandrino portapunta MAS BT 50 AD con rotazione destra e sinistra

Mandrino autoserrante portapunte MAS BT 50 AD, per rotazione destra o sinistra, **bilanciato G 2,5 20000 giri/min.** Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	Concentricità (mm)
C656100005	↕	1-16	99	111	50	≤ 0,03