

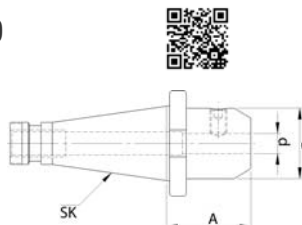


Mandrino portafrese weldon DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafrese weldon, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 950 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm, tolleranza alesaggio H5 indurito 58 ± 2 HRC.

Applicazione: per il montaggio di utensili con gambo cilindrico e piano di guida laterale secondo DIN 1835-B e DIN 6535 HB, dal ø 25 mm con due grani di serraggio.

Codice	€	d1 (mm)	A (mm)	D (mm)
C650935006	---	6	63	25
C650935008	---	8	63	28
C650935010	---	10	63	35
C650935012	---	12	63	42
C650935014	---	14	63	44



Forma A DIN 2080

Codice	€	d1 (mm)	A (mm)	D (mm)
C650935016	---	16	63	48
C650935018	---	18	63	50
C650935020	---	20	63	52
C650935025	---	25	80	65
C650935032	---	32	80	72

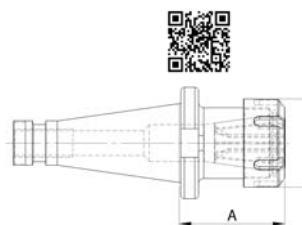


Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 50

Mandrino portapinze ER DIN 2080 ISO 50 **forma A**, in acciaio legato, con un carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,5 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con gambo cilindrico su pinze DIN 6499 (ER).

Fornito con ghiera di serraggio.

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650945032	---	2-20	32	63	50



Forma A DIN 2080

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	A (mm)	D (mm)
C650945040	---	3-26	40	63	63



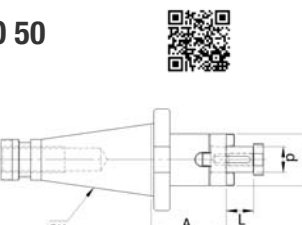
Mandrino portafresa combinato DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafresa con trascinamento combinato, DIN 2080 ISO 50, in acciaio forgiato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di 0,8 mm, cono secondo DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,4 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con trascinamento longitudinale e a chivetta.

Fornito con vite di serraggio della fresa, anello di trascinamento e chivetta.

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650965016	---	16	55	17	32
C650965022	---	22	55	19	40
C650965027	---	27	55	21	48



Forma A DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650965032	---	32	55	24	58
C650965040	---	40	55	27	70



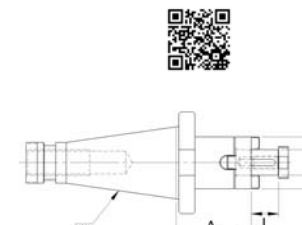
Mandrino portafrese fisso DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafrese con trascinamento fisso, DIN 2080 ISO 50, in acciaio forgiato con carico di rottura del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono secondo DIN 254, finitura di tutte le superfici funzionali, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra <0,001 mm.

Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di fresa con scanalatura trasversale.

Fornito con vite di serraggio della fresa.

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975022	---	22	35	19	48
C650975027	---	27	35	21	58



Forma A DIN 2080

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975032	---	32	40	24	78
C650975040	---	40	33	27	88