

## Serie di maschi a mano in acciaio HSS passo grosso DIN 352

Serie di maschi a mano in acciaio HSS, passo grosso DIN 352, per filettatura metrica ISO e DIN 13, sbozzatore imbocco 6-8 filetti, intermedio imbocco 3,5-5 filetti, finitore imbocco 2-3 filetti;

scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti e ciechi**.  
**Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >1000 <1400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05604	●	●	○	○	○	○	○	○	○

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056040010	◇	M1	0,25	2,5	2,1	0,75	32
A056040012	◇	M1,2	0,25	2,5	2,1	0,95	32
A056040014	◇	M1,4	0,3	2,5	2,1	1,1	32
A056040016	◇	M1,6	0,35	2,5	2,1	1,25	32
A056040017	◇	M1,7	0,35	2,5	2,1	1,3	32
A056040020	◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36
A056040022	◇	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	36
A056040023	◇	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36
A056040025	◇	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
A056040026	◇	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40
A056040030	◇	M3	0,5	3,8	2,7	2,5	40
A056040035	◇	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
A056040040	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
A056040045	◇	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50
A056040050	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
A056040060	◇	M6	1	6	4,9	5	50
A056040070	◇	M7	1	6	4,9	6	50
A056040080	◇	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
A056040090	◇	M9	1,25	7	5,5	7,8	63
A056040100	◇	M10	1,5	7	5,5	8,5	70
A056040110	◇	M11	1,5	8	6,2	9,5	70
A056040120	◇	M12	1,75	9	7	10,2	75
A056040140	◇	M14	2	11	9	12	80
A056040160	◇	M16	2	12	9	14	80
A056040180	◇	M18	2,5	14	11	15,5	95
A056040200	◇	M20	2,5	16	12	17,5	95
A056040220	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	100
A056040240	◇	M24	3	18	14,5	21	110
A056040270	◇	M27	3	20	16	24	110
A056040300	◇	M30	3,5	22	18	26,5	125