



Rotoli in tela abrasiva cilindrici

Rotoli in tela abrasiva in corindone forma cilindrica **PR**, vengono usati per livellare in posti di difficile accesso. Quando si è consumato lo strato esterno della tela abrasiva entra in azione lo strato sottostante nuovo, consentendo così sempre un'ottima asportazione. Smerigliare sempre con la punta e mai con la superficie piana, per non danneggiare il collante con il calore. Per la lavorazione di acciaio e acciaio inox.

Codice Acciaio Acciaio INOX
L35405 ÷ L35415



Finale Codice	L35405		L35410		L35415		Dimensioni øxH (mm)	Tipo perno	N° giri consigliato (gir/min)
	GRANA 50	Pz.	GRANA 80	Pz.	GRANA 150	Pz.			
0625			50		50		6x25	3-18-3/6-18-3	20.000
0635			50		50		6x35	6-24-3	20.000
0925			50		50		9x25	6-18-3	15.000
0935			50		50		9x35	6-24-3	15.000
1225	50		50		50		12x25	6-18-3	12.000
1235	50		50		50		12x35	6-24-3	12.000
1835	50		50		50		18x35	6-25-5	8.000
1850	50		50		50		18x50	6-30-5	8.000



Rotoli in tela abrasiva conici

Rotoli in tela abrasiva in corindone forma conica **PRK**, vengono usati per livellare in posti di difficile accesso. Quando si è consumato lo strato esterno della tela abrasiva entra in azione lo strato sottostante nuovo, consentendo così sempre un'ottima asportazione. Smerigliare sempre con la punta e mai con la superficie piana, per non danneggiare il collante con il calore. Per la lavorazione di acciaio e acciaio inox.

Codice Acciaio Acciaio INOX
L35420 ÷ L35430



Finale Codice	L35420		L35425		L35430		Dimensioni øxH (mm)	Tipo perno	N° giri consigliato (gir/min)
	GRANA 50	Pz.	GRANA 80	Pz.	GRANA 150	Pz.			
1025			50		50		10x25	3-18-3/6-18-3	15.000
1225	50		50		50		12x25	6-18-3	12.000
1235	50		50		50		12x35	6-24-3	12.000
1535	50		50		50		15x35	6-24-3	10.000



Rotoli in tela abrasiva conici

Rotoli in tela abrasiva in corindone forma conica **PCO**, vengono usati per livellare in posti di difficile accesso. Quando si è consumato lo strato esterno della tela abrasiva entra in azione lo strato sottostante nuovo, consentendo così sempre un'ottima asportazione. Smerigliare sempre con la punta e mai con la superficie piana, per non danneggiare il collante con il calore. Per la lavorazione di acciaio e acciaio inox.

Codice Acciaio Acciaio INOX
L35435 ÷ L35440



Finale Codice	L35435		L35440		Dimensioni øxH (mm)	Tipo perno	N° giri consigliato (gir/min)
	GRANA 80	Pz.	GRANA 150	Pz.			
1050	50		50		10x50	6-50-8	15.000



Set di rotoli in tela abrasiva

Set di rotoli in tela abrasiva con **150 rotoli abrasivi e 2 perni** contenente:

20 pz. per tipo, PR 6x25/gr.80 - PR 6x25/gr.150 - PR 9x25/gr.80 - PR 9x25/gr.150 - PR 12x25/gr.80 - PR 12x25/gr.150

10 pz. per tipo, PRK 10x25/gr.80 - PRK 10x25/gr.150 - PRK 12x25/gr.80



Codice Acciaio
L35450



Codice	€	Grana
L354500005		80 e 150