



### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm

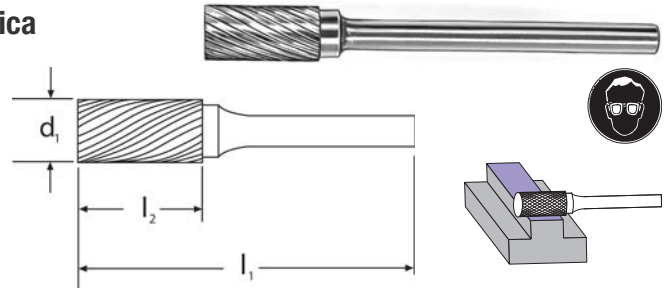
Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

**Taglio fine** - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi, ad utilizzo generico.

**Taglio doppio** - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Finale Codice	L50205		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0040	◆	◆	4	16	50
0060	◆	◆	6	16	50
0080	◆	◆	8	19	63
0100	◆	◆	10	20	60



Finale Codice	L50205		d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
	Taglio fine €	Taglio doppio €			
0120	◆	◆	12	25	65
0160	◆	◆	16	25	69
0200	◆	◆	19	25	69



### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm

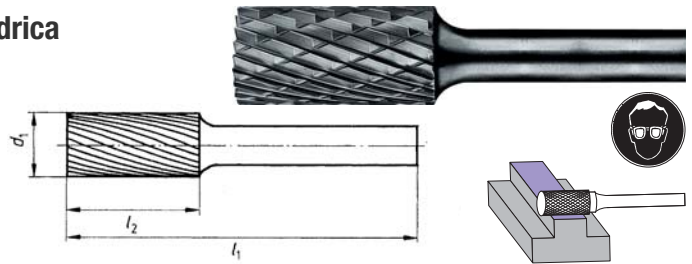
Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, secondo DIN 8032, ø codolo 6 mm.

Disponibile con tagliente:

**Taglio C** - per fresatura grossolana con elevata asportazione di materiale e sbavature generiche per tutti i tipi di acciai legati e non, acciai inossidabili, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000005	◆	4	13	55
L505000010	◆	6	16	55
L505000015	◆	8	20	60
L505000020	◆	10	13	53



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L505000025	◆	10	20	60
L505000030	◆	12	25	65
L505000035	◆	16	25	65



### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm doppio taglio profondo

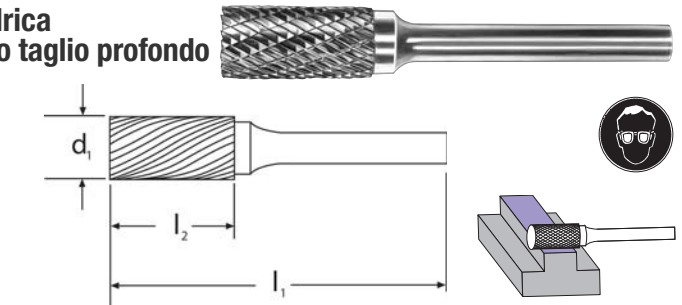
Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm. Disponibile con tagliente:

**Doppio taglio Profondo** con maggiore robustezza del tagliente - permettono un miglior controllo del truciolo con una elevata capacità di asportazione, ideale per la sgrossatura con elevata asportazione di materiale, maggior produttività e risparmio economico.

Applicazioni: acciai al carbonio e basso legati, acciai inossidabili, ghise e materiali ferrosi.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050095	◆	9,5	19	63



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L504050127	◆	12,7	25	69



### Fresa rotativa in metallo duro forma cilindrica senza taglio frontale ø codolo 6 mm per inox

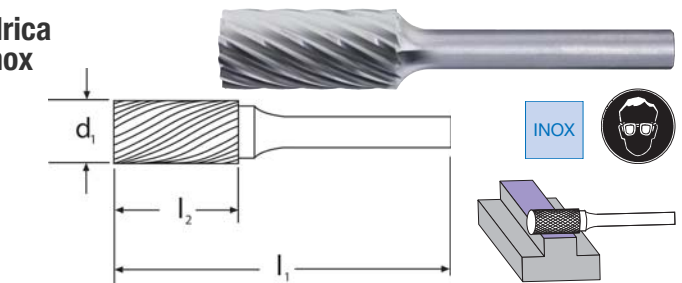
Fresa rotativa in metallo duro **forma cilindrica senza taglio frontale**, ø codolo 6 mm.

**Taglio per inox** - la nuova geometria dei denti permette di avere: alta capacità di asportazione, durata, elevata qualità della superficie lavorata grazie alla truciatura ottimale, le basse temperature di lavoro non generano i colori del rinvenimento, il comfort e l'ergonomia si esaltano grazie alla riduzione delle vibrazioni e del rumore.

Applicazioni: tutti gli acciai austenitici e resistenti alla ruggine e agli acidi.



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L503250060	◆	6	18	50



Codice	€	d1 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)
L503250127	◆	12,7	25	70