



Assortimento di punte, maschi a macchina e svasatori

Assortimento di punte in acciaio HSS rivestite TiN solo nella prima parte dell'elica (cod. A01012), maschi a macchina in acciaio HSS-E per fori passanti (cod. A05092) e svasatori codolo cilindrico a 3 taglianti a 90° in acciaio HSS (cod. A20010).



| Codice | € | Misure ø h8 punte (mm) | Misure maschi (M) | Misure ø svasatori (mm) | N° pezzi |
|------------|-----|-------------------------|-------------------|-------------------------|----------|
| A010160005 | --- | ◆ 2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5 | 3-4-5-6-8-10 | 6,3-12,4 | 14 |



Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 376 gambo passante

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, **per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, **superficie rinvenuta a vapore**, per limitare le saldature a freddo.
Per lavorazioni di acciai legati e non.



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Alluminio e leghe |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|
| A05679 | ● | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 12 | 10 | 8 | 17 |
| Refrigerazione | E 0 | E 0 | E 0 | E 0 |



| Codice | € | M | Passo (mm) | ø codolo (mm) | Quadro di trascinamento (mm) | Preforo (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|-----|-----|------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|
| A056790030 | --- | M3 | 0,5 | 2,2 | 1,8 | 2,5 | 56 |
| A056790040 | --- | M4 | 0,7 | 2,8 | 2,1 | 3,3 | 63 |
| A056790050 | --- | M5 | 0,8 | 3,5 | 2,7 | 4,2 | 70 |
| A056790060 | --- | M6 | 1 | 4,5 | 3,4 | 5 | 80 |
| A056790080 | --- | M8 | 1,25 | 6 | 4,9 | 6,8 | 90 |
| A056790100 | --- | M10 | 1,5 | 7 | 5,5 | 8,5 | 100 |
| A056790120 | --- | M12 | 1,75 | 9 | 7 | 10,2 | 110 |
| A056790140 | --- | M14 | 2 | 11 | 9 | 12 | 110 |
| A056790160 | --- | M16 | 2 | 12 | 9 | 14 | 110 |
| A056790180 | --- | M18 | 2,5 | 14 | 11 | 15,5 | 125 |
| A056790200 | --- | M20 | 2,5 | 16 | 12 | 17,5 | 140 |
| A056790220 | --- | M22 | 2,5 | 18 | 14,5 | 19,5 | 140 |
| A056790240 | --- | M24 | 3 | 18 | 14,5 | 21 | 160 |
| A056790270 | --- | M27 | 3 | 20 | 16 | 24 | 160 |
| A056790300 | --- | M30 | 3,5 | 22 | 18 | 26,5 | 180 |



Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376 sinistro

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M20 con gambo passante. **Filettatura sinistra per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti.
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Alluminio e leghe |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|
| A05737 | ● | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 12 | 8 | 6 | 15 |
| Refrigerazione | E 0 | E 0 | E 0 | E 0 |



| Codice | € | M | Passo (mm) | ø codolo (mm) | Quadro di trascinamento (mm) | Preforo (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|------------|-----|-----|------------|---------------|------------------------------|--------------|-----------------------|
| A057370030 | --- | M3 | 0,5 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 56 |
| A057370040 | --- | M4 | 0,7 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 63 |
| A057370050 | --- | M5 | 0,8 | 6 | 4,9 | 4,2 | 70 |
| A057370060 | --- | M6 | 1 | 6 | 4,9 | 5 | 80 |
| A057370080 | --- | M8 | 1,25 | 8 | 6,2 | 6,8 | 90 |
| A057370100 | --- | M10 | 1,5 | 10 | 8 | 8,5 | 100 |
| A057370120 | --- | M12 | 1,75 | 9 | 7 | 10,2 | 110 |
| A057370140 | --- | M14 | 2 | 11 | 9 | 12 | 110 |
| A057370160 | --- | M16 | 2 | 12 | 9 | 14 | 110 |
| A057370180 | --- | M18 | 2,5 | 14 | 11 | 15,5 | 125 |
| A057370200 | --- | M20 | 2,5 | 16 | 12 | 17,5 | 140 |