

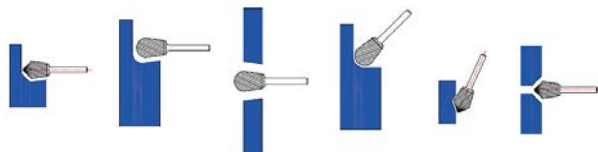


Fresa rotativa in metallo duro gamma con forma combinata

Fresa rotativa in metallo duro **gamma con forma combinata**, ideale per particolari complessi dove vengono impiegate diverse forme di lime, riducendo le necessità di cambio utensile e dei tempi di lavorazione, ø gambo 6 mm.

Taglio fine (2) - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi.

Taglio doppio (6) - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Codice	€	Forma	Tipo	Tagliante tipo	ø (mm)	ø gambo (mm)	Lunghezza tagliente (mm)	Lunghezza totale (mm)
L501600005	◆		Cilindrica	6	12,7	6	25	70
L501600010	◆		Cilindrica con taglio in testa	6	12,7	6	25	70
L501600015	◆		Cono rovesciato sferica	2	12,7	6	20	65
L501600020	◆		Cono rovesciato sferica	6	12,7	6	20	65
L501600025	◆		Cono rovesciato ogiva testa tonda	6	12,7	6	32	77
L501600030	◆		Cono rovesciato ogiva testa punta	6	12,7	6	32	77
L501600035	◆		Cilindrica punta conica 60°	6	12,7	6	25	70
L501600040	◆		Cono rovesciato punta conica 60°	6	12,7	6	23	68
L501600045	◆		Cilindrica punta conica 90°	6	12,7	6	25	70
L501600050	◆		Cono rovesciato punta conica 90°	6	12,7	6	18	63
L501600055	◆		Doppio cono 45°	2	16	6	15	60
L501600060	◆		Cono rovesciato conica testa tonda	6	12,7	6	32	77
L501600065	◆		Cono rovesciato conica testa punta	6	12,7	6	35	80
L501600070	◆		Doppio cono	6	12,7	6	25	70

4

FRESE ROTATIVE