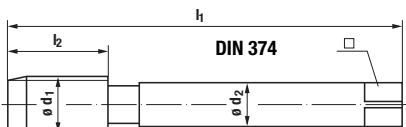




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Acciaio
≤850
N/mm²

<850 N/mm² - MASCHIATURA A RULLARE
METRICO PASSO FINE



A05785



Format

Norma	DIN 374
Tolleranza	ISO 3 6HX
Materiale	HSS-E
Rivestimento	TiN
Destro / Sinistro	Destro
	SCANALATURA DRITTA
Imbocco	
Emulsione / Olio	E 0
Cieco / Passante	

	Vc min / Vc max (m/min)	10
	Vc min / Vc max (m/min)	8
	Vc min / Vc max (m/min)	6
	Vc min / Vc max (m/min)	10
	Vc min / Vc max (m/min)	6
	Vc min / Vc max (m/min)	23
	Vc min / Vc max (m/min)	35
	Vc min / Vc max (m/min)	

MFxPasso (mm)	Preforo (mm)	ø d2 (mm)	□ (mm)	L1 (mm)	A05785	
					Finale Codice	TiN €
M6x0,75	5,65	4,5	3,4	80	0001	
M8x0,75	7,65	6	4,9	80	0003	
M8x1	7,55	6	4,9	90	0005	
M10x1	9,55	7	5,5	90	0007	
M10x1,25	9,4	7	5,5	100	0009	
M12x1	11,55	9	7	100	0011	
M12x1,25	11,4	9	7	100	0013	
M12x1,5	11,3	9	7	100	0015	
M16x1,5	15,3	12	9	100	0017	
M18x1,5	17,3	14	11	110	0019	
M20x1,5	19,3	16	12	125	0021	

MASCHI A MACCHINA

1