



Frese in metallo duro • **Frese per stampi** • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

← Pagina precedente

Finale Codice	A45035	A45040	D +0/-0,02 (mm)	r +/-0,005 (mm)	ø codolo d h5 (mm)	l ap (mm)	L (mm)	d1 (mm)	α (°)	l1 (mm)	β (°)	Z
	Alcor €	Antarex €										
0665	◇	◇	3	1,5	6	5	78	2,9	0,5	45	20	2
0670	◇	◇	3	1,5	6	5	78	2,9	1	45	20	2
0675	◇	◇	3	1,5	6	5	78	2,9	1,5	45	20	2

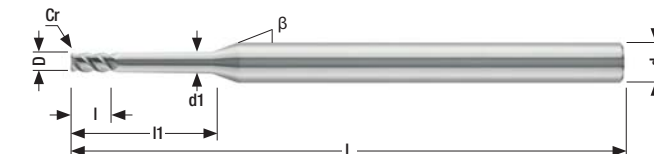
### TKn Fresa "torica" per nervature a 4 taglienti in metallo duro

Fresa torica per nervature cilindrico DIN 6535-HA, in metallo duro integrale a 4 taglienti, **serie extralunga**, elica 45°.

Per lavorazione di acciai di durezza fino a 60 HRC.

A45085 - rivestita Alcor

A45090 - rivestita Antarex



**A45085** **A45090**  
Alcor Antarex

VHM Z 4 Norma interna DIN 6535-HA λ 45°



Finale Codice	A45085	A45090	D +0/-0,02 (mm)	Cr +/-0,01 (mm)	ø codolo d h5 (mm)	l ap (mm)	L (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)	β (°)	Z
	Alcor €	Antarex €									
0005	◇	◇	1,5	0,3	6	2,3	80	1,44	10	20	4
0010	◇	◇	1,5	0,3	6	2,3	80	1,44	16	20	4
0015	◇	◇	1,5	0,3	6	2,3	80	1,44	20	20	4
0020	◇	◇	2	0,5	6	3	80	1,94	10	20	4
0025	◇	◇	2	0,5	6	3	80	1,94	16	20	4
0030	◇	◇	2	0,5	6	3	80	1,94	20	20	4
0035	◇	◇	2,5	0,5	6	3,7	80	2,44	10	20	4
0040	◇	◇	2,5	0,5	6	3,7	80	2,44	16	20	4
0045	◇	◇	2,5	0,5	6	3,7	80	2,44	20	20	4
0050	◇	◇	3	0,5	6	4,5	80	2,94	10	20	4
0055	◇	◇	3	0,5	6	4,5	80	2,94	16	20	4
0060	◇	◇	3	0,5	6	4,5	80	2,94	20	20	4
0065	◇	◇	4	0,5	6	6	80	3,94	10	20	4
0070	◇	◇	4	0,5	6	6	80	3,94	16	20	4
0075	◇	◇	4	0,5	6	6	80	3,94	20	20	4

FRESE PER STAMPI

1