



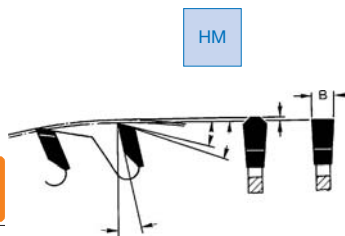
Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • **Seghe circolari** • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

format professional quality **Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro**

Sega circolare in acciaio con denti in metallo duro riportati, **dente con forma trapezoidale positivo + 5°**, da impiegare su macchine con avanzamento della lama dal basso o in orizzontale, ad alta velocità per tagli lisci e senza sbavature, adatte per la sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali di profilati o pieni. **Per lavorazioni di alluminio profilato. Utilizzabile anche per resine sintetiche.**



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30680	40	30



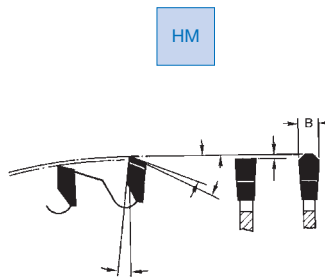
Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro (mm)	N° denti	Passo T (mm)	Fori di trascinamento N°/Ø/circonferenza (mm)
A30680001	◇	250	3,2	30	60	13,08	2/10/60
A30680004	◇	250	3,2	30	80	9,81	2/10/60
A30680007	◇	250	3,2	32	60	13,08	2/8/45 + 4/12/64
A30680010	◇	250	3,2	32	80	9,81	2/8/45 + 4/12/64
A30680016	◇	275	3,4	40	72	11,99	2/8/55 + 4/12/64
A30680019	◇	300	3,2	30	72	13,08	2/10/60
A30680031	◇	300	3,2	40	96	9,81	2/8/55 + 4/12/64
A30680034	◇	350	3,6	30	84	13,08	2/10/60
A30680037	◇	350	3,6	32	84	13,08	2/8/45 + 4/12/64
A30680040	◇	350	3,4	32	108	10,18	2/8/45 + 4/12/64
A30680043	◇	350	3,6	40	84	13,08	2/8/55 + 4/12/64
A30680046	◇	350	3,6	40	108	10,18	2/8/55 + 4/12/64
A30680055	◇	400	3,6	40	96	13,08	2/8/55 + 4/12/64 + 2/12/80
A30680061	◇	420	4	40	96	13,74	2/8/55 + 4/12/64 + 2/12/80
A30680064	◇	500	4	30	120	13,08	-

format professional quality **Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro**

Sega circolare in acciaio con denti in metallo duro riportati, **dente con forma trapezoidale negativo - 4°**, da impiegare su macchine con avanzamento della lama a movimento pendolare dall'alto, ad alta velocità per sbavature, adatte per la sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali di profilati. **Per lavorazioni di alluminio profilato. Utilizzabile anche per sezioni particolarmente sottili in plastica e anodizzati.**



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30683	40	30



Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro (mm)	N° denti	Passo T (mm)	Fori di trascinamento N°/Ø/circonferenza (mm)
A306830001	◇	250	3,4	30	60	13,08	2/7/42 + 2/10/60
A306830004	◇	250	3,4	30	80	9,81	2/7/42 + 2/10/60
A306830007	◇	250	3,4	32	60	13,08	2/8/45 + 4/12/64
A306830010	◇	250	3,2	40	80	9,81	2/8/45 + 4/12/64
A306830016	◇	275	3,2	40	72	11,99	2/8/55 + 4/12/64
A306830019	◇	300	3,4	30	72	13,08	-
A306830022	◇	300	3,2	30	96	9,81	-
A306830028	◇	300	3,2	32	96	9,81	2/8/45 + 4/12/64
A306830031	◇	300	3,2	40	96	9,81	2/8/55 + 4/12/64
A306830034	◇	330	3,4	32	100	10,36	2/8/45 + 4/12/64
A306830037	◇	350	3,4	30	84	13,08	-
A306830040	◇	350	3,8	32	84	13,08	2/8/45 + 4/12/64
A306830043	◇	350	3,4	32	108	10,18	2/8/45 + 4/12/64
A306830046	◇	350	3,4	40	84	13,08	2/8/55 + 4/12/64
A306830049	◇	350	3,4	40	108	10,18	2/8/55 + 4/12/64
A306830052	◇	350	3,4	50	84	13,08	4/15/80
A306830058	◇	400	3,4	40	96	13,08	2/8/55 + 4/12/64 + 2/12/80
A306830067	◇	500	4,4	30	120	13,08	-