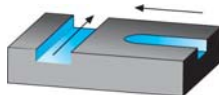
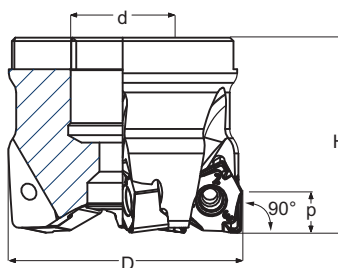




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

**TKN** **Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto**

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto, **con passaggio interno del lubrificante**, geometria negativa, consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



Codice	€	Dimensioni				
		D (mm)	d (mm)	H (mm)	p (mm)	Z
A582070032	◆	32	16	40	4	6
A582070040	◆	40	16	40	4	6
A582070050	◆	50	22	40	4	8

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
WNEU 040304-M WNEU 040308-M	A910350021	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
A931210340	◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4			●										
A931210345	◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4				●									
A931210350	◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4					●								
A931210540	◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8			●										
A931210545	◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8				●									
A931210550	◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8					●								

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.

1

FRESE AD INSERTI