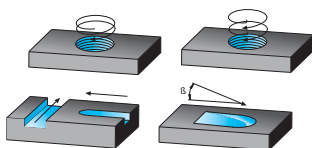
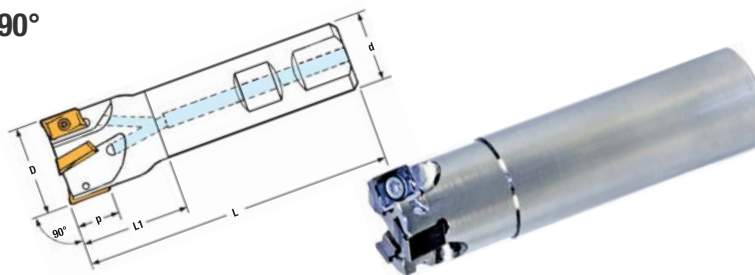




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKN Fresa ad inserti per spallamenti a 90°

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrificante**, per sgrossatura con elevate capacità di asportazione grazie all'impiego di inserti con spoglia negativa. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	β (°)	Z
A580770020	◆	20	20	100	30	9	4	3
A580770025	◆	25	25	115	35	9	3,5	3
A580770032	◆	32	25	125	40	9	3	4

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
LNMX-LNEX 1006	A910350022	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
A930431040	◆	10		LNMX 100605 PNR-MB		10	6,5	6,5	3,5	0,5													
A930431545	◆	10		LNMX 100605 PNR-MB		10	6,5	6,5	3,5	0,5													
A930432050	◆	10		LNMX 100605 PNR-MB		10	6,5	6,5	3,5	0,5													
A930420505	◆	10		LNEX 100605 PNR-MA ALU		10	6,5	6,5	3,5	0,5													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.

1
FRESE AD INSERTI