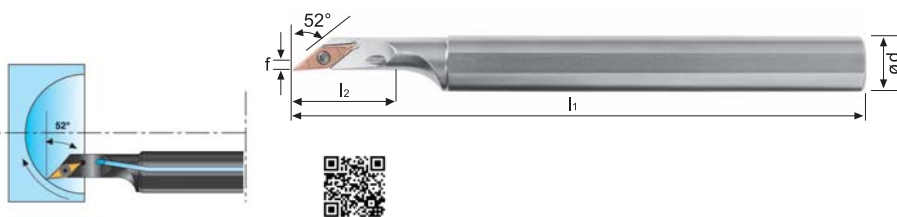




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •  
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

**TKn** Portainsero per tornitura interna 52° stelo in acciaio HSS

Portainsero per tornitura interna stelo in **acciaio HSS**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A620800116	◆	AH-16M SVJCR-11	16	150	30	4,6	22
A620800120	◆	AH-20Q SVJCR-11	20	180	38	4,6	25
A620800125	◆	AH-25R SVJCR-16	25	200	44	4,6	28
A620800216	◆	AH-16M SVJCL-11	16	150	30	4,6	22
A620800220	◆	AH-20Q SVJCL-11	20	180	38	4,6	25
A620800225	◆	AH-25R SVJCL-16	25	200	44	4,6	28

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCGT 1103	A910350020	A559250070
VCMT-VCMT 1604	A910350040	A559250090
VCGT 1103	A910350020	A559250070
VCMT-VCMT 1604	A910350040	A559250090

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cemet CX 55			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TiN		TiAlN		
A931050505	◆	10		VCGT 110302		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	●											
A931051005	◆	10		VCGT 110304		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	●											
A931051505	◆	10		VCGT 110308		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	●											
A931052005	◆	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	●											
A931052505	◆	10	VCGT 160408	16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	●													
A931101055	◆	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4												
A931101555	◆	10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 424/425/426/427.

PORTAINSERI PER TORNIATURA INTERNA POSITIVI

1