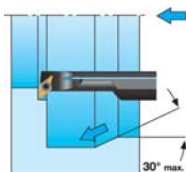




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKn Portainsero per tornitura interna 93° stelo in metallo duro

Portainsero per tornitura interna stelo in metallo duro, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrificante**, da utilizzare nelle lavorazioni di copiatura e tornitura con profondità fino a 8 volte il diametro con ottima rigidità.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A621700116	◆	E-16R SVUCR 11	16	200	16,5	11	21
A621700120	◆	E-20S SVUCR 11	20	250	20,5	13	25
A621700125	◆	E-25S SVUCR 11	25	250	25,5	17	31,5
A621700216	◆	E-16R SVUCL 11	16	200	16,5	11	21
A621700220	◆	E-20S SVUCL 11	20	250	20,5	13	25
A621700225	◆	E-25S SVUCL 11	25	250	25,5	17	31,5

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCGT 1103	A910350020	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro													
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet CX 55					
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN				
A931050505	◆	10		VCGT 110302		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	●													
A931051005	◆	10		VCGT 110304		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	●													
A931051505	◆	10		VCGT 110308		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	●													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 424/425/426/427.

PORTAINSERI PER TORNIATURA INTERNA POSITIVI

1