



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • Mandrini HSK • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrini MAS-BT • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • **Teste ad angolo e moltiplicatori** • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



Moltiplicatore di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.

Caratteristiche:

- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
 - adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
 - perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.
- I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico. La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione. Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990450005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) IS040	22000	ER20	1:6	135,5	35	65
C990450010	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) IS050	22000	ER20	1:6	135,5	42	80
C990450015	---	MAS BT40	22000	ER20	1:6	143,5	35	65
C990450020	---	MAS BT50	22000	ER20	1:6	143,5	50	80
C990450025	---	DIN 69893 HSK63	22000	ER20	1:6	144,5	42	65



Moltiplicatore di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.

Caratteristiche:

- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
 - adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
 - perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.
- I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico. La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione. Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990500005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) IS050	12000	ER32	1:6	162,5	42	80
C990500010	---	MAS BT50	12000	ER32	1:6	170,5	50	80
C990500015	---	DIN 69893 HSK100	12000	ER32	1:6	171,5	55	80

2

TESTE AD ANGOLO E MOLTIPLICATORI