



## Inverter semiautomatico per saldatura MIG/MAG ed MMA

Inverter semiautomatico per la saldatura a filo (MIG/MAG), filo animato e ad elettrodo (MMA), per fili pieni di acciaio, di acciaio inossidabile, di alluminio e per fili animati, alimentatore del filo integrato, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, selettore a pannello modalità MMA e MIG, gestione del pulsante torcia a 2 tempi e 4 tempi, display digitale per la gestione dei parametri, possibilità di montaggio bobine da  $\varnothing$  200 e 300 mm, trainafilo a 4 rulli potente per uno srotolamento efficace, "Hot Start" per ottimizzare l'innesco dell'arco, "Arc Force" per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, "Anti Sticking" per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, possibilità di collegamento diretto a motogeneratori e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

**Fornito con:** rulli per filo da 0,8÷1,0 mm, torcia MIG da 350 A da 4 m con accessori per filo  $\varnothing$  1,2 mm, kit di cavi da 35 mm<sup>2</sup> di lunghezza 4 m + 4 m completo di connettori Dinse da 35/50 mm<sup>2</sup>, pinze porta-elettrodi e pinze per massa.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.

IP 21



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza (A)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Ø filo utilizzabile Gas (mm)	Ø filo utilizzabile No Gas (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553450300	---	40÷320	400/50-60	64	240 al 60%	2÷6	0,6÷1,2	0,9÷1,2	770x790x470	44



## Impianto sinergico per saldatura MIG/MAG

Impianto sinergico per la saldatura a filo (MIG/MAG), per fili pieni di acciaio, di acciaio inossidabile e di alluminio, alimentatore del filo integrato con gruppo trainafilo a 4 rulli per consentire un corretto trascinamento dei fili delle leghe di alluminio, gestione sinergica o manuale dei parametri di saldatura, funzione sinergica con selezione da parte dell'operatore della potenza, del materiale e del diametro del filo e conseguente definizione automatica da parte del microprocessore della velocità del filo, del pre e post gas e del burnback, memorizzazione e attivazione delle ultime configurazioni di saldatura (diametro del filo, tipo del filo, modalità), gestione del pulsante torcia a 2 tempi e 4 tempi, funzione Spot di riempimento con puntatura a diametro del punto regolabile, pannello dei comandi con display digitale per la gestione dei parametri, possibilità di montaggio bobine da  $\varnothing$  200 e 300 mm, possibilità di collegamento diretto a motogeneratori e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

**Fornito con:** rulli per filo da 1,0÷1,2 mm, torcia MIG da 350 A da 4 m con accessori per filo  $\varnothing$  1,2 mm, morsetto di massa 400 A cablato con 4 m di cavo da 50 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.

IP 21



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza (A)	Ø filo utilizzabile Gas (mm)	Ø filo utilizzabile No Gas (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553460350	---	40÷350	400/50-60	17-42	270 al 60%	0,6÷1,6	-	950x900x400	112