



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

← Pagina precedente

Finale Codice	A01217		A01218		Ø h8 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	€	Pz.	TiN	Pz.				
1200	€	5	TiN	5	12	51	102	0,125
1250	€	5	TiN	5	12,5	51	102	0,125
1280	€	5	TiN	5	12,8	51	102	0,160
1300	€	5	TiN	5	13	51	102	0,160
1350	€	1	TiN	1	13,5	54	107	0,160
1380	€	1	TiN	1	13,8	54	107	0,160
1400	€	1	TiN	1	14	54	107	0,160
1450	€	1	TiN	1	14,5	56	111	0,160
1480	€	1	TiN	1	14,8	56	111	0,160
1500	€	1	TiN	1	15	56	111	0,160

Finale Codice	A01217		A01218		Ø h8 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	€	Pz.	TiN	Pz.				
1550	€	1	TiN	1	15,5	58	115	0,160
1600	€	1	TiN	1	16	58	115	0,160
1650	€	1	TiN	1	16,5	60	119	0,200
1700	€	1	TiN	1	17	60	119	0,200
1750	€	1	TiN	1	17,5	62	123	0,200
1800	€	1	TiN	1	18	62	123	0,200
1850	€	1	TiN	1	18,5	64	127	0,200
1900	€	1	TiN	1	19	64	127	0,200
1950	€	1	TiN	1	19,5	66	131	0,200
2000	€	1	TiN	1	20	66	131	0,200

PUNTE HSS



Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 serie extra corta DIN 1897

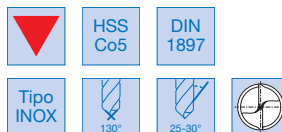
Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 **rettificata** (cod. A01217), vaporizzata, serie extra corta.

Spessore del nocciolo maggiore del normale.

Assottigliamento della punta da Ø 2,4 mm secondo DIN 1412.

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

In cassetta di metallo.



Codice	€	Misure Ø h8 (mm)	N° pezzi
A010580007	€	1÷10,5 per 0,5 ¹⁾	24

¹⁾+1 Punta Ø 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2 mm.



Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E rivestita TiN DIN 1897 autocentrante

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E **rettificata rivestita TiN** serie extra corta ≤ 3xD direzione del taglio destro. **Affilatura autocentrante su 4 piani con una speciale geometria**, il nocciolo assottigliato richiede una bassa forza di avanzamento. Il profilo speciale permette di eseguire fori con dimensione accurata, ottima asportazione del truciolo, elevata resistenza all'usura con un basso momento torcente. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai per lavorazione a caldo ed a freddo, acciai per cuscinetti, ghise, materiali non ferrosi e materie plastiche.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01219	●	●	●	○	●	○	●	●	●
Vc (m/min)	35	40	15		15		45	70	40
VR	5	6	3		4		6	6	5
Refrigerazione	E	E	0				E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 18

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190100	€	10	1	6	26
A012190110	€	10	1,1	7	28
A012190120	€	10	1,2	8	30
A012190130	€	10	1,3	8	30
A012190140	€	10	1,4	9	32
A012190150	€	10	1,5	9	32
A012190160	€	10	1,6	10	34
A012190170	€	10	1,7	10	34
A012190180	€	10	1,8	11	36
A012190190	€	10	1,9	11	36
A012190200	€	10	2	12	38
A012190210	€	10	2,1	12	38
A012190220	€	10	2,2	13	40
A012190230	€	10	2,3	13	40
A012190240	€	10	2,4	14	43
A012190250	€	10	2,5	14	43
A012190260	€	10	2,6	14	43
A012190270	€	10	2,7	16	46
A012190280	€	10	2,8	16	46
A012190290	€	10	2,9	16	46
A012190300	€	1	3	16	46
A012190310	€	1	3,1	18	49

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190320	€	1	3,2	18	49
A012190330	€	1	3,3	18	49
A012190340	€	1	3,4	20	52
A012190350	€	1	3,5	20	52
A012190360	€	1	3,6	20	52
A012190370	€	1	3,7	20	52
A012190380	€	1	3,8	22	55
A012190390	€	1	3,9	22	55
A012190400	€	1	4	22	55
A012190410	€	1	4,1	22	55
A012190420	€	1	4,2	22	55
A012190430	€	1	4,3	24	58
A012190440	€	1	4,4	24	58
A012190450	€	1	4,5	24	58
A012190460	€	1	4,6	24	58
A012190470	€	1	4,7	24	58
A012190480	€	1	4,8	26	62
A012190490	€	1	4,9	26	62
A012190500	€	1	5	26	62
A012190510	€	1	5,1	26	62
A012190520	€	1	5,2	26	62
A012190530	€	1	5,3	26	62

● Raccomandato ○ Adatto ○ Possibile | E = emulsione 0 = olio A = aria

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno

→ Pagina successiva

← Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190540	◆	1	5,4	28	66
A012190550	◆	1	5,5	28	66
A012190560	◆	1	5,6	28	66
A012190570	◆	1	5,7	28	66
A012190580	◆	1	5,8	28	66
A012190590	◆	1	5,9	28	66
A012190600	◆	1	6	28	66
A012190610	◆	1	6,1	31	70
A012190620	◆	1	6,2	31	70
A012190630	◆	1	6,3	31	70
A012190640	◆	1	6,4	31	70
A012190650	◆	1	6,5	31	70
A012190660	◆	1	6,6	31	70
A012190670	◆	1	6,7	31	70
A012190680	◆	1	6,8	34	74
A012190690	◆	1	6,9	34	74
A012190700	◆	1	7	34	74
A012190710	◆	1	7,1	34	74
A012190720	◆	1	7,2	34	74
A012190730	◆	1	7,3	34	74
A012190740	◆	1	7,4	34	74
A012190750	◆	1	7,5	34	74
A012190760	◆	1	7,6	37	79
A012190770	◆	1	7,7	37	79

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A012190780	◆	1	7,8	37	79
A012190790	◆	1	7,9	37	79
A012190800	◆	1	8	37	79
A012190810	◆	1	8,1	37	79
A012190820	◆	1	8,2	37	79
A012190830	◆	1	8,3	37	79
A012190840	◆	1	8,4	37	79
A012190850	◆	1	8,5	37	79
A012190880	◆	1	8,8	40	84
A012190900	◆	1	9	40	84
A012190930	◆	1	9,3	40	84
A012190950	◆	1	9,5	40	84
A012190980	◆	1	9,8	43	89
A012191000	◆	1	10	43	89
A012191020	◆	1	10,2	43	89
A012191050	◆	1	10,5	43	89
A012191100	◆	1	11	47	95
A012191150	◆	1	11,5	47	95
A012191200	◆	1	12	51	102
A012191250	◆	1	12,5	51	102
A012191300	◆	1	13	51	102
A012191350	◆	1	13,5	54	107
A012191400	◆	1	14	54	107

format Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E PM rivestita TiAlN DIN 1897

Punta a codolo cilindrico in acciaio HSSE-PM, serie extracorta DIN 1897, rettificata e rivestita TiAlN con affilatura autocentrante tipo TF a nucleo cilindrico, particolarmente adatta per materiali a truciolo lungo.

Applicazione: punta elicoidale durevole e autocentrante in acciaio PM per la lavorazione di acciai alto legati, acciai inox e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A01061	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	45	35	20	18	35
Refrigerazione	E	E	O	O	E A



Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A010610280	◆	2,8	18	49	0,100
A010610290	◆	2,9	18	49	0,100
A010610300	◆	3	18	49	0,100
A010610310	◆	3,1	20	52	0,100
A010610320	◆	3,2	20	52	0,125
A010610330	◆	3,3	20	52	0,125
A010610340	◆	3,4	22	55	0,125
A010610350	◆	3,5	22	55	0,125
A010610360	◆	3,6	22	55	0,125
A010610370	◆	3,7	22	55	0,125
A010610380	◆	3,8	22	55	0,125
A010610390	◆	3,9	22	55	0,125
A010610400	◆	4	22	55	0,125
A010610410	◆	4,1	22	55	0,125
A010610420	◆	4,2	22	55	0,125
A010610430	◆	4,3	24	58	0,125
A010610440	◆	4,4	24	58	0,125
A010610450	◆	4,5	24	58	0,125
A010610460	◆	4,6	24	58	0,125
A010610465	◆	4,65	24	58	0,125
A010610470	◆	4,7	24	58	0,125
A010610480	◆	4,8	26	62	0,125
A010610490	◆	4,9	26	62	0,125
A010610500	◆	5	26	62	0,125
A010610510	◆	5,1	26	62	0,160
A010610520	◆	5,2	26	62	0,160
A010610530	◆	5,3	26	62	0,160
A010610540	◆	5,4	28	66	0,160
A010610550	◆	5,5	28	66	0,160
A010610555	◆	5,55	28	66	0,160
A010610560	◆	5,6	28	66	0,160

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A010610570	◆	5,7	28	66	0,160
A010610580	◆	5,8	28	66	0,160
A010610590	◆	5,9	28	66	0,160
A010610600	◆	6	28	66	0,160
A010610610	◆	6,1	31	70	0,160
A010610620	◆	6,2	31	70	0,160
A010610630	◆	6,3	31	70	0,160
A010610640	◆	6,4	31	70	0,200
A010610650	◆	6,5	31	70	0,200
A010610660	◆	6,6	31	70	0,200
A010610670	◆	6,7	31	70	0,200
A010610680	◆	6,8	34	74	0,200
A010610690	◆	6,9	34	74	0,200
A010610700	◆	7	34	74	0,200
A010610710	◆	7,1	34	74	0,200
A010610720	◆	7,2	34	74	0,200
A010610730	◆	7,3	34	74	0,200
A010610740	◆	7,4	34	74	0,200
A010610750	◆	7,5	34	74	0,200
A010610760	◆	7,6	37	79	0,200
A010610770	◆	7,7	37	79	0,200
A010610780	◆	7,8	37	79	0,200
A010610790	◆	7,9	37	79	0,200
A010610800	◆	8	37	79	0,200
A010610810	◆	8,1	37	79	0,250
A010610820	◆	8,2	37	79	0,250
A010610830	◆	8,3	37	79	0,250
A010610840	◆	8,4	37	79	0,250
A010610850	◆	8,5	37	79	0,250
A010610860	◆	8,6	40	84	0,250
A010610870	◆	8,7	40	84	0,250