



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

format professional quality **Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro 3xD**

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti, tagliente extralungo 3xD, elica 30°, per fresatura in profondità. Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50357	●	●	●	●
Vc (m/min)	60	60	25	56
Refrigerazione	E	E	0	E A



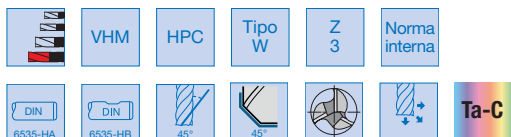
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A503570300	◇	3	3	20	75	0,010
A503570400	◇	4	4	25	75	0,020
A503570500	◇	5	5	30	75	0,020
A503570600	◇	6	6	30	75	0,024

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm² fz (mm)
A503570800	◇	8	8	40	100	0,032
A503571000	◇	10	10	40	100	0,038
A503571200	◇	12	12	45	150	0,046
A503571600	◇	16	16	65	150	0,054

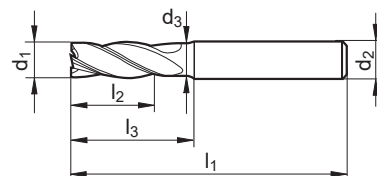
format professional quality EGT **Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita ta-C**

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita ta-C, a 3 taglienti, con tagliente al centro, elica 45°, per esecuzione sedi di chiavette e asole ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50359	●	●
Vc (m/min)	400	120
Refrigerazione	EA	A



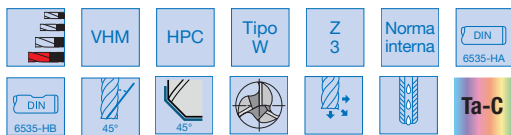
Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Alluminio e leghe fn (mm)
A503590400	◇	4 ¹⁾	6	3,9	0,1	80	7	24	0,02
A503590500	◇	5 ¹⁾	6	4,9	0,1	80	8	30	0,025
A503590600	◇	6 ¹⁾	6	5,8	0,2	80	10	42	0,03
A503590800	◇	8 ¹⁾	8	7,8	0,2	100	13	62	0,042
A503590801	◇	8	8	7,8	0,2	100	13	62	0,042
A503591000	◇	10 ¹⁾	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503591001	◇	10	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503591200	◇	12 ¹⁾	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503591201	◇	12	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503591600	◇	16	16	15,7	0,2	150	25	92	0,1
A503592000	◇	20	20	19,5	0,2	150	32	100	0,12

¹⁾Codolo cilindrico DIN 6535-HA.

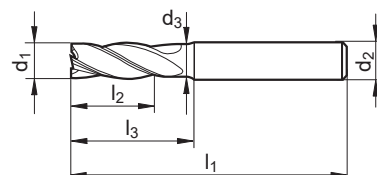
format professional quality EGT **Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita ta-C**

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita ta-C, a 3 taglienti, con tagliente al centro, elica 45°, per esecuzione sedi di chiavette e asole ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50362	●	●
Vc (m/min)	400	120
Refrigerazione	EA	A



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Ø d3 (mm)	Smusso 45° (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	Alluminio e leghe fn (mm)
A503620600	◇	6 ¹⁾	6	5,8	0,1	80	10	42	0,03
A503620800	◇	8 ¹⁾	8	7,8	0,1	100	13	62	0,042
A503620801	◇	8	8	7,8	0,1	100	13	62	0,042
A503621000	◇	10 ¹⁾	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503621001	◇	10	10	9,7	0,2	100	16	58	0,055
A503621200	◇	12 ¹⁾	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503621201	◇	12	12	11,7	0,2	120	19	73	0,075
A503621600	◇	16	16	15,7	0,2	150	25	92	0,1
A503622000	◇	20	20	19,5	0,2	150	32	100	0,12

¹⁾Codolo cilindrico DIN 6535-HA.